



Общество с ограниченной ответственностью МЛТ

**Автомат окраски и фиксации на предметных
стеклах цитологических препаратов и мазков
крови**

АФОМК-9-25

Руководство по эксплуатации

МЛБА 26.60.12.007.9 РЭ вер.1.3



Дубна 2020 г.

История изменений РЭ

Версия №	Дата	Комментарии
1.2	24.01.2020	Первая версия
1.3	24.09.2020	Внесение изменений в соответствии с письмом 10-44780/20 Росздравнадзора о предоставлении материалов и сведений

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИБОРА БЕЗ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ.

ВНИМАНИЕ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО ХРАНИТЬ РЯДОМ С ПРИБОРОМ.

ООО МЛТ сохраняет за собой право на внесение изменений в технические спецификации и производственные процессы без предварительного уведомления. Таким образом реализуется непрерывный процесс технических и производственно-технических улучшений. Сведения о существенных изменениях вносятся в технический файл изделия, публикуются на сайте производителя www.mlt.ru.

Актуальные технологические программы, методические видео материалы, вспомогательные документы для прибора АФОМК-9-25, размещаются на сайте www.fastainer.com в разделе <http://fastainer.com/resources> .

Все авторские права принадлежат компании ООО МЛТ.

Тиражирование текста и иллюстраций настоящего документа разрешается только с предварительного письменного разрешения ООО МЛТ.

Серийный номер и год изготовления указаны на заводской табличке, расположенной на задней панели прибора.



ООО МЛТ,
141983, Россия, МО, г. Дубна, ул. Программистов, д.4, стр.3,
тел: +7 (495) 287-81-00, факс: +7 (495) 287-81-00
; e-mail: mlt.llc@mail.ru , 2878100@mail.ru; web: www.mlt.ru , stainer.ru

Оглавление

1 Важные указания	5
1.1 Используемые обозначения	5
1.1.1 Предупреждающие слова	5
1.1.2 Символы.....	6
1.1.3 Заводская табличка.....	7
1.1.4 Обозначение разделов меню, кнопок сенсорного экрана и действий по управлению с помощью сенсорного экрана.....	7
1.2 Использование по назначению	9
1.3 Реагенты и принадлежности	10
1.4 Требования к квалификации пользователей.....	10
2 Безопасность.....	11
2.1 Общие указания по безопасности.....	11
2.2 Специальные указания по безопасности.....	11
3. Основные характеристики прибора	13
3.1 Устройство прибора	13
3.1.1 Конструкция прибора.....	13
3.1.2 Принадлежности: ванны и штативы	16
3.1.3 Принципы работы прибора	17
3.2 Технические характеристики	18
3.3 Условия окружающей среды	18
3.4 Комплект поставки	19
4. Распаковка и установка прибора	20
4.1 Требования к месту установки	20
4.2 Распаковка прибора.....	20
4.3 Порядок подключения прибора.....	22
5. Управление прибором и мониторинг его функционирования	25
5.1 Главное меню, структура меню прибора	25
5.2 Раздел меню «ПРОГРАММИРОВАНИЕ». Программирование новых методик, редактирование параметров ранее загруженных методик.....	26
5.3 Раздел меню «КОНФИГУРАЦИЯ». Программирование и контроль конфигурации прибора, осуществление сервисных функций.	32
5.3.1 Установка интервала запуска штативов в обработку.....	36
5.3.2 Раздел меню «СЕРВИС». Осуществление сервисных функций.....	37
5.4 Раздел меню «ПРОЦЕСС». Загрузка и выгрузка штативов. Обработка штативов со стёклами по заданной технологической программе.	39
5.4.1 Загрузка штативов	39
5.4.2 Загрузка штативов во время выполнения технологической программы	41
5.4.3 Выгрузка штативов.....	42
5.5 Отображение состояния прибора во время технологического процесса.....	43

6. Подготовка к работе	46
6.1 Включение прибора	46
6.2 Проверка работоспособности прибора.....	46
6.2.1 Тест позиционирования.....	46
7. Порядок работы.....	49
7.1 Перед началом работы.....	49
7.2 Включение автомата.....	49
8 Очистка дезинфекция и обслуживание прибора (периодичность).	50
8.1 Очистка и дезинфекция наружных поверхностей и рабочей камеры.	50
8.2 Проточная ванна и система слива	50
8.3 Ванны для реактивов.....	50
8.4 Штативы.....	50
8.5 Сетчатый водяной фильтр	51
8.6 Воздушный фильтр	51
9 Возможные неисправности прибора и способы их устранения	52
10 Вывод из эксплуатации и утилизация	52
11 Подтверждение проведённой санитарной обработки	53
12. Свидетельство о приемке	54
13. Гарантии предприятия-производителя	55
14. Сведения о неисправностях	56
ПРИЛОЖЕНИЕ А Инструкция по мерам пожарной безопасности.....	60
1 Общие положения.....	60
2 Требования к содержанию помещений.....	60
3 Меры предосторожностей при работе с ЛВЖ и ГЖ.....	60
4 Действия при возгорании прибора.....	61
ПРИЛОЖЕНИЕ В. ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СРЕД АФОМК-9-25	62
ПРИЛОЖЕНИЕ С Пример разработки программы <ДЕМО>	63
Протокол программы и конфигурации программы <ДЕМО>	63
Листинг программы и конфигурации программы <ДЕМО>	64
Бланк для разработки новой технологической программы	65
ПРИЛОЖЕНИЕ D Протокол технологической программы (методики окраски), поставляемой с Прибором	66
ПРИЛОЖЕНИЕ E ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ТЕРМИНОВ	67

1 Важные указания

Общие сведения

В данном руководстве содержатся важные указания и информация по безопасной эксплуатации автомата окраски и фиксации на предметных стеклах цитологических препаратов и мазков крови по ТУ 26.60.12-007-23475651-2019 в исполнении АФОМК-9-25 (далее – прибор). Руководство является существенной составной частью прибора, должно быть внимательно изучено перед началом эксплуатации прибора и храниться рядом с ним. Руководство должно быть дополнено соответствующими указаниями, если это необходимо согласно действующим региональным предписаниям по предотвращению несчастных случаев и охране окружающей среды в стране эксплуатации.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИБОРА БЕЗ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ. В первую очередь необходимо изучить раздел руководства 2 «Безопасность».

1.1 Используемые обозначения

















1.1.1 Предупреждающие слова.





Предупреждающие слова: **ВНИМАНИЕ**, **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**, выделены печатью прописными буквами и белым цветом шрифта на черном фоне. Текст, следующий за предупреждающими словами выделен прописными буквами.

При группировании предупреждений первым стоит текст, касающийся безопасности персонала.

Символ	Описание
ВНИМАНИЕ	Слово "ВНИМАНИЕ" используют, когда нужно привлечь внимание персонала к способам и приемам, которые следует точно выполнять во избежание ошибок при эксплуатации и ремонте изделия или когда требуется повышенная осторожность в обращении с изделием или материалами.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ	Слово "ЗАПРЕЩАЕТСЯ" используют, когда нарушение установленных ограничений или несоблюдение требований, касающихся использования материалов, способов и приемов обращения с изделием, может привести к нарушению мер безопасности.

1.1.2 Символы.

Символ	Название символа
	Внимание, опасность.
	Опасность возгорания
	Биологическая опасность
	Горячая поверхность
	Выключено
	Включено
	Изделие IN VITRO диагностики
	Номер в каталоге
	Серийный номер прибора
	Изготовитель
	Дата изготовления
	Номинал предохранителя
	Температурный диапазон
	Диапазон влажности
	Обратитесь к руководству по эксплуатации
	Верх.

	Хрупкое. Осторожно. Хрупкость груза. Осторожное обращение с грузом.
	Предел по количеству ярусов в штабеле.
	Беречь от влаги.
	Логотип ООО МЛТ

1.1.3 Заводская табличка.

Заводская табличка с наименованием прибора, серийным номером, годом выпуска и другой информацией, расположена на задней панели прибора. [\(Иллюстрация 3.1.1\)](#)



Рисунок 1. Внешний вид заводской таблички.


1.1.4 Обозначение разделов меню, кнопок сенсорного экрана и действий по управлению с помощью сенсорного экрана.



Разделы меню обозначаются прописными буквами в двойных угловых кавычках, например: «ПРОЦЕСС», «СЕРВИС», «КОНФИГУРАЦИЯ» и пр.


Кнопки сенсорного экрана обозначаются в тексте в виде надписей прописными буквами в рамке. Например: **ВВОД**, **ДА**, **СТОП**.

Сообщения, размещённые на сенсорном экране, обозначаются в тексте в виде надписей прописными буквами в одинарных угловых кавычках, например, <ПРОГРАММА БЫЛА ИЗМЕНЕНА>, <СОХРАНИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ?>.

Назначение кнопок сенсорного экрана с пиктограммами.

 – осуществляет переключение между двумя экранами со списком наименований технологических программ.

 ,  – осуществляет переключение между экранами одинакового назначения (5 экранов со списком реагентов, экраны с листингом программы).

 – осуществляет стирание последнего введенного знака (цифры).

1.2 Использование по назначению

Прибор представляет собой медицинское изделие для *in vitro* диагностики. Прибор предназначен для окраски и фиксации цитологических препаратов и мазков крови на предметных стёклах групповым методом по заданной технологической программе с использованием соответствующих реагентов для дальнейшего микроскопирования.

Функциональное назначение прибора– вспомогательное средство для окраски и фиксации цитологических препаратов и мазков крови групповым методом.

Прибор применяется для окраски и фиксации цитологических препаратов и мазков крови, нанесенных на предметное стекло, вне зависимости от способа взятия и пробоподготовки материала.

При использовании прибора производится окраска и фиксация цитологических препаратов или мазков крови по определенным технологическим программам. При использовании поставляемой с прибором технологической программы (методик окраски) производится окраска по Романовскому.

Прибор не является стерильным изделием.

Прибор не содержит лекарственные средства для медицинского применения, материалов животного и (или) человеческого происхождения.

ВНИМАНИЕ При использовании прибора по назначению и в соответствии с данным руководством по эксплуатации противопоказаний, ограничений к применению и возможных побочных эффектов нет.

По электромагнитной совместимости прибор соответствует
ГОСТ Р МЭК 61326-1, ГОСТ Р МЭК 61326-2-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИБОРА ПО ИНОМУ НАЗНАЧЕНИЮ.

Несоблюдение данного указания может стать причиной несчастных случаев, травматизма, повреждения прибора. К использованию по назначению относится соблюдение всех указаний руководства, включая соблюдение интервалов проведения работ по проверке и техническому обслуживанию, проверку сроков годности и качества реагентов. Прибор выполняет заданную технологическую программу автоматически. Производитель не может нести ответственности, если при программировании и эксплуатации допущена ошибка, включая ошибки при выборе технологических параметров, используются несоответствующие программе реагенты, или несоответствующее размещение реагентов, программа запускается при закрытых крышками ваннах с реагентами и пр.

1.3 Реагенты и принадлежности

Прибор имеет открытую систему с возможностью корректировки параметров или изменения программ. Пользователь может самостоятельно запрограммировать новую технологическую программу (методику окраски), в соответствии с Руководством по эксплуатации прибора и инструкциями по применению к соответствующим реагентам или наборам реагентов, в рамках назначения прибора и его технических характеристик.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ С ПРИБОРОМ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, НЕ УКАЗАННЫХ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ (п. 3.4).

1.4 Требования к квалификации пользователей

С прибором должны работать только квалифицированные специалисты – врачи, лаборанты, техники и инженеры. Начинать работу с прибором разрешается только после изучения данного руководства (включая все приложения) и ознакомления с устройством прибора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА С ПРИБОРОМ ПЕРСОНАЛУ, НЕ ПРОШЕДШЕМУ ИНСТРУКТАЖ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА С ПРИБОРОМ ПЕРСОНАЛУ, НЕ ОЗНАКОМИВШЕМУСЯ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ, ВКЛЮЧАЯ ВСЕ ПРИЛОЖЕНИЯ.

2 Безопасность.

2.1 Общие указания по безопасности

Данный прибор сконструирован, изготовлен и проверен в соответствии с требованиями безопасности для электрических лабораторных приборов. Для сохранения безопасного технического состояния прибора пользователь должен выполнять все требования настоящего руководства по эксплуатации. Если в стране эксплуатации существуют дополнительные требования по предотвращению аварий и охране окружающей среды, данное руководство по эксплуатации должно быть дополнено соответствующими инструкциями для обеспечения соблюдения таких требований.

2.2 Специальные указания по безопасности

Масса прибора 18 кг. В упакованном виде часть принадлежностей размещены внутри рабочей камеры прибора, и общая масса составляет 20 кг

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАСПАКОВКА И ПЕРЕНОСКА РАСПАКОВАННОГО ПРИБОРА В ОДИНОЧКУ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАНИЕ И ПЕРЕНОСКА ПРИБОРА, УДЕРЖИВАЯ ЗА ВЕРХНЮЮ ПАНЕЛЬ ПРИБОРА.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ С ПОМОЩЬЮ ПОВРЕЖДЕННОГО СЕТЕВОГО КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ: ВОЗМОЖНО ПОРАЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА НА НЕИСПРАВНОМ ПРИБОРЕ: ВОЗМОЖНО ПОРАЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ТРАВМЫ!

Прибор подключать к сети электропитания ~ 220 В с помощью кабеля с проводом защитного заземления. При подключении использовать электрическую розетку с контактом заземления.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА С ПРИБОРОМ, НЕПОДКЛЮЧЕННЫМ К ЗАЗЕМЛЕНИЮ.

При работе с прибором могут использоваться токсичные и раздражающие реагенты, легковоспламеняющиеся жидкости, биологические препараты являются потенциально опасными. При необходимости использовать защитные очки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА С РЕАГЕНТАМИ И БИОЛОГИЧЕСКИМИ ПРЕПАРАТАМИ БЕЗ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ: ЛАБОРАТОРНОЙ ОДЕЖДЫ, ПЕРЧАТОК.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИЁМ ПИЩИ В КОМНАТЕ, ГДЕ УСТАНОВЛЕН ПРИБОР.

При работе с прибором могут использоваться токсичные и раздражающие реагенты. Подключить прибор к лабораторной системе вытяжной вентиляции, или установить прибор для работы в вытяжном шкафу.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА С ПРИБОРОМ, НЕПОДКЛЮЧЕННЫМ К ВЕНТИЛЯЦИИ ВНЕ ПОДКЛЮЧЕННОГО ВЫТЯЖНОГО ШКАФА.

При работе с прибором могут использоваться легковоспламеняющиеся и горючие жидкости, такие как, спирты, краски на спиртовой основе, ксилол или заменители ксилола и пр.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ ПРИБОРА ИЛИ ПОДНОСИТЬ К ПРИБОРУ ИСТОЧНИКИ ОТКРЫТОГО ОГНЯ, ИСТОЧНИКИ ИСКРООБРАЗОВАНИЯ.

ВНИМАНИЕ ПОМЕЩЕНИЕ, ГДЕ ВЕДЁТСЯ РАБОТА С ПРИБОРОМ ОБОРУДОВАТЬ СРЕДСТВАМИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ – УГЛЕКИСЛОТНЫМ ИЛИ ХЛАДОНОВЫМ ОГНЕТУШИТЕЛЕМ.

Типовая инструкция по противопожарной безопасности - Приложение А.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗБОРКА ПРИБОРА: ВОЗМОЖНО ПОРАЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ! ПРИ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОМ ВСКРЫТИИ ПРИБОРА, ПОТРЕБИТЕЛЬ ЛИШАЕТСЯ ГАРАНТИИ.

3. Основные характеристики прибора

3.1 Устройство прибора

Устройство прибора представляет собой следующие основные узлы: крышка рабочей камеры; блок управления с сенсорным экраном; технологический блок с рабочей камерой.

3.1.1 Конструкция прибора.

Прибор состоит из технологического блока (5) с рабочей камерой и крышкой (1) и блока управления (3) с сенсорным экраном (2).



Рисунок 2. Внешний вид прибора: 1 – прозрачная крышка; 2 – сенсорный экран; 3 – блок управления; 4 – этикетки, предупреждающие о опасности работы с открытой крышкой, опасности работы с токсичными и едкими реагентами, опасности работы с легковоспламеняющимися жидкостями; 5 – технологический блок с рабочей камерой; 6 – выключатель питания.



Рисунок 3. Внешний вид прибора, задняя панель: 1 – прозрачная крышка; 8 – патрубок ввода водопроводной воды; 9 – винтовая ножка прибора; 10 – выходная решётка вентиляции с патрубком*; 11 – заводская табличка с серийным номером прибора, годом выпуска; 12 – защитная крышка электрических предохранителей 10 А; 13 – гнездо подключения сетевого кабеля; 43 – патрубок вывода отработанной воды.

* Входное вентиляционное отверстие, защищённое съёмной решеткой и фильтром, находится на днище прибора.

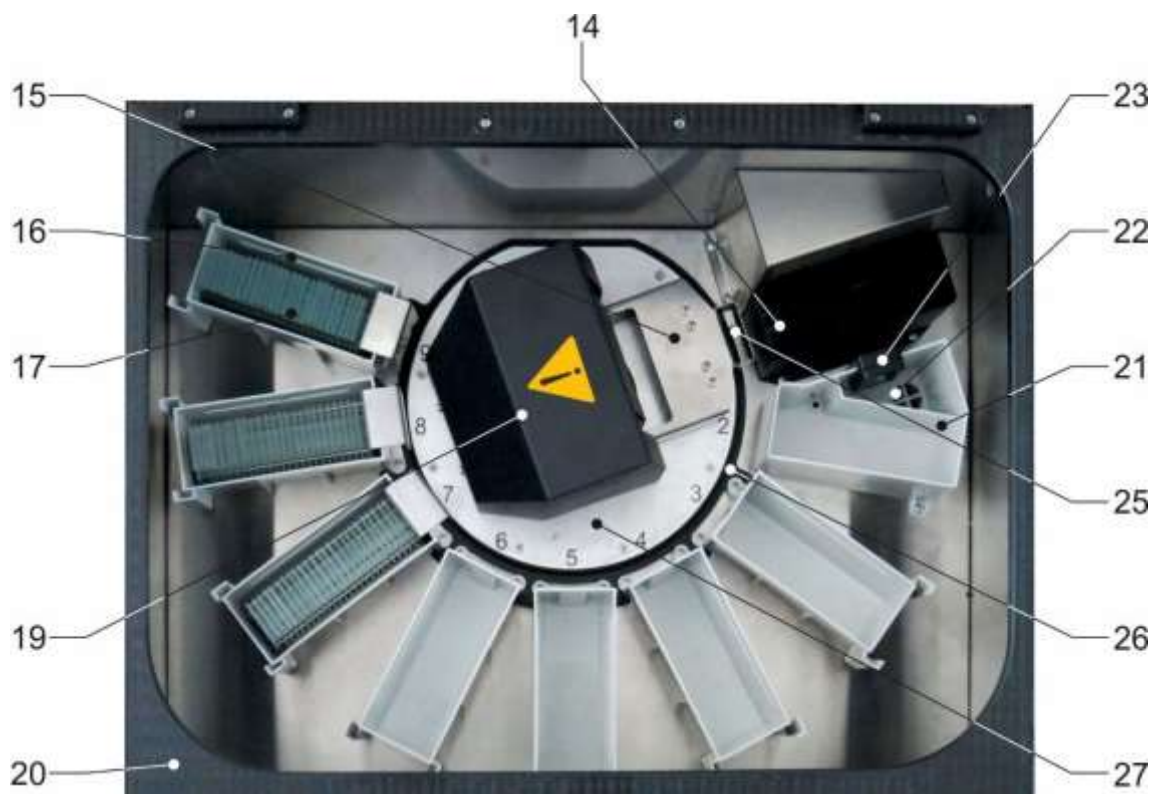


Рисунок 4. Внешний вид прибора, рабочая камера технологического блока, вид сверху: 14 – станция сушки; 15 – рука манипулятора; 16 – ванна со штативом внутри (станция парковки); 17 – штатив с предметными стёклами; 19 – кожух манипулятора; 20 – верхняя панель прибора; 21 – станция с проточной ванной; 22 – сливное отверстие проточной ванны; 23 – датчик уровня воды; 25 – захват манипулятора; 26 – позиционирующий диск; 27 – циферблат нумерации станций.

3.1.2 Принадлежности: ванны и штативы

Прибор комплектуется штативами ШВ-25 на 25 стёкол.

Прибор комплектуется двумя типами ванн:

ВВ-25-ПП – ванна полипропиленовая (**цвет – белый, или естественный полупрозрачный**) для штативов ШВ-25, рекомендуется для работы с водными и спиртовыми растворами, ацетоном.

ВВ-25-ПОМ – ванна полиоксиметиленовая (**цвет серый**) для штативов ШВ-25, **рекомендуется для работы с ксилолом, заменителями ксилола**, водными растворами $pH \geq 7$

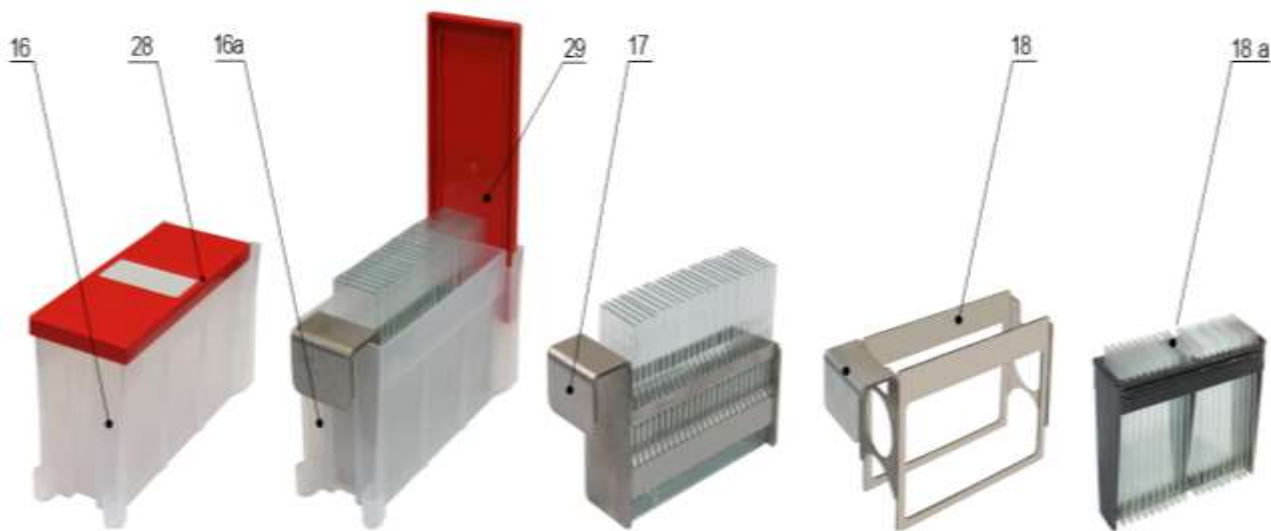


Рисунок 5. Принадлежности прибора:

16 – ванна ВВ-25-ПП;

16 а – ванна ВВ-25-ПОМ;

17 – штатив ШВ-25;

18 – штатив для вкладыша;

18 а – вкладыш для предметных стекол;

28 – крышка ванны ВВ-25-ПП;

29 – крышка ванны ВВ-25-ПОМ.

Рекомендуемый объём жидкости в ваннах:

при количестве стёкол, загруженных в штатив 25 – 210 ± 10 мл.

при количестве стёкол, загруженных в штатив 12 – 220 ± 10 мл.

при количестве стёкол, загруженных в штатив 5 – 230 ± 10 мл.

3.1.3 Принципы работы прибора

Прибор осуществляет окраску препаратов групповым методом. Предметные стёкла помещаются в штатив (16) (ёмкость – 25 стёкол). Штативы автоматизировано, с помощью манипулятора (15), загружаются в рабочую камеру прибора на парковочные станции. После окончания загрузки штативов прибор начинает выполнение технологической программы: манипулятор перемещает штативы со стёклами из станции в станцию, где расположены ванны с технологическими средами (реагентами) и проходят технологические операции (фиксация, окраска, промывка, сушка и пр.). Программируется длительность операции, технологическая среда и станция в которой операция проводится. Манипулятор во время выполнения технологических операций работает в различных программируемых режимах движения: <ВЫДЕРЖКА>; <ВЫДЕРЖКА> с <АКТИВАЦИЕЙ>; <ОКУНАНИЕ>; <ЗАДЕРЖКА>. По окончании обработки штатива, он возвращается в исходную станцию, на которую первоначально был загружен. Прибор сигнализирует об окончании обработки каждого штатива и всех загруженных штативов. Выгрузка штативов осуществляется автоматизировано с помощью манипулятора.

3.2 Технические характеристики

Количество комбинированных станций	7
Количество станций сушки	1
Количество станций промывки (с проточной ванной)	1
Размер предметных стёкол	76 × 26 × 1,0 мм
Окрашиваемая часть предметного стекла	~ 26×55 мм
Ёмкость штатива для предметных стекол ШВ-25	25
Режимы нагрева воздуха станции сушки	сильный / слабый
Вентиляция рабочей камеры	принудительная
Сенсорный графический экран (управление)	480 × 272 пикселя
Количество поставляемых с прибором методик окраски	1
Максимальное количество методик окраски	32
Максимальное количество операций в методике окраски	30
Максимальное количество наименований технологических жидкостей	80
Питание прибора	~ 220 В ± 10%, 50 Гц
Потребляемая мощность, не более	300 В*А
Габаритные размеры прибора	530 × 460 × 330 мм
Масса прибора	18 кг

3.3 Условия окружающей среды

Температура при эксплуатации:	от +15 до +35 °С
Температура при транспортировке и хранении:	от -40 до +50 °С
Относительная влажность:	не более 80 %

ВНИМАНИЕ

После транспортирования в условиях отрицательных температур автомат выдерживать в нормальных климатических условиях не менее 4 часов.

3.4 Комплект поставки

Комплект поставки включает:

Изделие	Код изделия	Количество
Автомат окраски АФОМК-9-25	266012.007.9	1
Принадлежности		
Штатив для предметных стекол ШВ-25 (на 25 стекол)	06.01.00	2*
Ванна для реагентов ВВ-25-ПП с крышкой	06.06.00	7* **
Ванна для реагентов ВВ-25-ПОМ с крышкой	06.06.00.01	7* **
Комплект для подключения к водопроводу	05.70.01	1**
Комплект для подключения к вентиляции	05.10.00	1**
Сетевой кабель питания	05.50.00	1
Предохранитель	05.51.00	2
Руководство по эксплуатации	26.60.12.007 РЭ	1
Инструкции по монтажу	26.60.12.007 ИМ	1

* - Количество может изменяться по согласованию с заказчиком

** - Поставляется по отдельному заказу (при необходимости)

4. Распаковка и установка прибора

4.1 Требования к месту установки

Помещение, где эксплуатируется прибор должно удовлетворять действующим в данной местности требованиям пожарной безопасности, в частности, должен быть обеспечен свободный проход к средствам тушения и электрическим приборам, расположенным в помещении. Помещение должно быть оборудовано средствами тушения пожара по действующим нормам.

Прибор устанавливать на твёрдую горизонтальную поверхность размером не менее 0,6 × 0,6 м. В непосредственной близости от места установки должна находиться точка подключения к сети электропитания (розетка с заземлением на расстоянии не более длины кабеля прибора (1,5 м)). Прибор устанавливать в непосредственной близости от мест подключения к водопроводу и канализации (1,5 м), лабораторной системы вентиляции. Возможна установка прибора в вытяжном шкафу, в этом случае подключение прибора к вентиляционной системе не требуется.

4.2 Распаковка прибора

Прибор упакован в короб из гофрокартона и в рукав из полиэтиленовой плёнки.

ВНИМАНИЕ ПОСЛЕ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ИЛИ ХРАНЕНИЯ В УСЛОВИЯХ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР, ПЕРЕД РАСПАКОВКОЙ, ПРИБОР НЕОБХОДИМО ВЫДЕРЖАТЬ В ТРАНСПОРТНОЙ УПАКОВКЕ В НОРМАЛЬНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НЕ МЕНЕЕ 4 ЧАСОВ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАСПАКОВКА И ПЕРЕНОСКА РАСПАКОВАННОГО ПРИБОРА В ОДИНОЧКУ.

Вскрыть короб, разрезав ленту, скрепляющую клапаны на верхней поверхности короба. Открыть короб, отогнув клапаны, вынуть из ниши в верхней прокладке из гофрокартона, пакет с документацией. Снять верхнюю прокладку. Вынуть боковые прокладки.

Вынуть прибор, используя транспортировочные ремни.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАНИЕ И ПЕРЕНОСКА ПРИБОРА, УДЕРЖИВАЯ ЗА ВЕРХНЮЮ ПАНЕЛЬ ПРИБОРА. (☐ Рисунок 4., Рисунок 6 п.20).

Освободить прибор от полиэтиленовой плёнки, транспортировочных ремней. Открыть верхнюю крышку прибора, извлечь из рабочей камеры прибора коробку из гофрокартона (31) и прокладки по её бокам (30).



Рисунок 6. Распаковка прибора. Вид на рабочую камеру при открытой крышке.

15 – рука манипулятора; 20 – верхняя панель прибора; 34 – прокладки; 35 – коробка с принадлежностями (ванны с крышками, штативы).

ВНИМАНИЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ СОХРАНИТЬ КОРОБКУ (35) И ПРОКЛАДКИ (34) ОНИ ПОТРЕБУЮТСЯ ПРИ УПАКОВКЕ ПРИБОРА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ. КОРОБКА ФИКСИРУЕТ МАНИПУЛЯТОР ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ. Обратите внимание на расположение руки манипулятора.

ВНИМАНИЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ СОХРАНИТЬ ОРИГИНАЛЬНУЮ УПАКОВКУ ПРИБОРА И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ.

ВНИМАНИЕ ЛЮБОЕ ИЗДЕЛИЕ, ЕГО ЧАСТЬ, ИЛИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ, ВОЗВРАЩАЕМОЕ В КОМПАНИЮ ООО МЛТ, ИЛИ НУЖДАЮЩЕЕСЯ В ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ ПО МЕСТУ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ДОЛЖНО БЫТЬ НАДЛЕЖАЩИМ ОБРАЗОМ ОЧИЩЕНО И ОБЕЗЗАРАЖЕНО. [\(11\)](#)

4.3 Порядок подключения прибора

Поместить прибор в место установки. При необходимости – выровнять прибор по горизонтали с помощью винтовых ножек (9). (Рисунок 3).

4.3.1 Подключение к электросети.

Подключение прибора к электросети осуществляется при помощи сетевого кабеля электропитания из комплекта прибора. Подключить кабель электропитания к гнезду (13) (Рисунок 3) на задней панели прибора. Подключить кабель электропитания к розетке электропитания с контактом заземления.

4.3.2 Подключение к вентиляции.

При использовании прибора вне вытяжного шкафа, подключить его к лабораторной вентиляционной системе. При подключении, как правило, используются плоские пластмассовые короба с сечением 110 × 55 мм с соответствующими фитингами. Участок от прибора до коробов выполняется из гибкого гофрированного воздуховода (канал вентиляционный) Ø100 мм (D100). Гибкий воздуховод из комплекта для подключения к вентиляции 05.10.00 закрепить на выходном вентиляционном патрубке (10) прибора с помощью хомута, на другой конец гибкого воздуховода установить угловой соединитель вентиляционного короба 55 × 110 мм с гибким воздуховодом D100 и закрепить с помощью хомута. Далее воздуховод провести в соответствии с особенностями помещения до места ввода в его вытяжную вентиляцию.

4.3.3 Подключение к канализации.

Для подключения слива от прибора к канализации используется сливной шланг длиной 1.5 метра из комплекта сантехнического для подключения к водопроводу 01.70.00 (Рисунок 7). При необходимости длину шланга можно увеличить при помощи специальных удлинителей (приобретается отдельно).



Рисунок 7. Сливной гофрированный шланг.

Шланг подключить к патрубку в нише (7) на задней панели прибора. Закрепить шланг на патрубке с помощью хомута из комплекта для подключения к водопроводу. Второй конец шланга подвести к канализационной системе. Шланг может быть помещён в патрубок канализационной трубы, или надет на патрубок на сифоне мойки, который предусматривается для подключения к канализации стиральных и посудомоечных машин. При подключении к патрубку сифона, закрепить шланг с помощью хомута.

ВНИМАНИЕ ПЕРЕД ПОДКЛЮЧЕНИЕМ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ НАЛИЧИЕ ОБРАТНОГО КЛАПАНА В СИФОНЕ МОЙКИ, ЕСЛИ ОН ИМЕЕТСЯ – УДАЛИТЬ ЕГО, Т.К. СЛИВ ВОДЫ ИЗ ПРИБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ САМОТЁКОМ.

ВНИМАНИЕ ПАТРУБОК ВЫВОДА ОТРАБОТАННОЙ ВОДЫ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ ВЫШЕ ТОЧКИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШЛАНГА К КАНАЛИЗАЦИИ И ВЫШЕ КРАЕВ МОЙКИ, К СИФОНУ КОТОРОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ. ВЫХОДНОЙ ШЛАНГ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОЛОЖЕН И ЗАКРЕПЛЁН ТАК, ЧТОБЫ ВСЕ ЕГО УЧАСТКИ НАХОДИЛИСЬ НИЖЕ ВЫХОДНОГО ПАТРУБКА. ПРИ ПРОКЛАДКЕ ШЛАНГА НЕ ДОПУСКАТЬ ЕГО ПЕРЕГИБОВ.

4.3.4 Подключение к водопроводу.

Подключение к водопроводу осуществляется с помощью заливного гибкого шланга 3/4"-3/4" (Входит в комплект сантехнический для подключения к водопроводу).



Рисунок 8. Шланг подвода воды к прибору

Угловой фитинг с накидной гайкой присоединить к патрубку ввода водопроводной воды (8) на задней панели прибора. Гайку затягивать рукой. Другой конец шланга присоединить к водозапорному крану водопровода. Гайку затягивать рукой. Включить кран, проверить нет ли подтекания воды. При необходимости – подтянуть рукой накидные гайки шланга.

ВНИМАНИЕ ШЛАНГ ПОДАЧИ ВОДЫ НЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ НАТЯНУТ. ЕСЛИ ШЛАНГ ИЗ КОМПЛЕКТА ПРИБОРА КОРОТОК – ЗАМЕНИТЕ ЕГО НА БОЛЕЕ ДЛИННЫЙ, ВЫДЕРЖИВАЮЩИЙ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ В ВОДОПРОВОДЕ.

ВНИМАНИЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОВЕРИТЬ ОТСУТСТВИЕ ПОДТЕКАНИЙ В СИСТЕМЕ ПОДВОДА И СЛИВА ВОДЫ, ОТСУТСТВИЕ ПЕРЕГИБОВ У ВЫХОДНОГО ШЛАНГА.

ВНИМАНИЕ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПЕРЕКРЫТЬ КРАН ПОДАЧИ ВОДОПРОВОДНОЙ ВОДЫ.

Подробное описание установки и подключения автомата описано в Инструкции по монтажу МЛБА 26.60.12.007ИМ.

5. Управление прибором и мониторинг его функционирования

5.1 Главное меню, структура меню прибора

Управление прибором и мониторинг его функционирования осуществляется с помощью цветного графического сенсорного экрана.

При включении прибор осуществляет самотестирование, начинает работать сенсорный экран – появляется заставка с логотипом компании-производителя Рисунок 9, затем прибор переходит в главное меню Рисунок 10.



Рисунок 9. Заставка сенсорного экрана.



Рисунок 10. Главное меню.

В верхней строке экрана главного меню индицируется наименование загруженной программы.

В средней части меню размещены предупреждения о необходимости проверки готовности прибора к началу работы: до начала работы прибора лаборант должен разместить в рабочей камере ванны с реагентами в соответствии с конфигурацией (протоколом) требуемой методики обработки препаратов, проверив годность реагентов.

В нижней части экрана размещены кнопки:

МЕТОДИКИ **ЗАПУСК ПРОЦЕССА** **КОНФИГУРАЦИЯ**

МЕТОДИКИ – переход в раздел меню «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (выбор технологической программы из загруженных в память прибора, корректировка параметров программы и программирование новой технологической программы).

ЗАПУСК ПРОЦЕССА – переход в раздел «ПРОЦЕСС» в главном меню (загрузка и выгрузка штативов, обработка штативов со стёклами по заданной программе).

КОНФИГУРАЦИЯ – переход в раздел «КОНФИГУРАЦИЯ» (изменение конфигурации прибора – назначение номеров технологических станций с реагентами и парковочных станций для размещения штативов; изменение свойств станций, включая выбор реагента, время задержки штатива над ванной для стекания реагента; изменение интервала запуска штативов в работу; переход в раздел меню «СЕРВИС»).

5.2 Раздел меню «ПРОГРАММИРОВАНИЕ». Программирование новых методик, редактирование параметров ранее загруженных методик

Вход в раздел – по нажатию кнопки **МЕТОДИКИ** в главном меню:

ПРОГРАММИРОВАНИЕ	ВЫБОР ПРОГРАММЫ:		ДЕМО
ДЕМО	Л5-Г15	Л5-Г30	МГ5-Г15
МГ5-Г30	ПАП-ДИФФ	НОВАЯ	
ГЛ. МЕНЮ		◀ ▶	

Рисунок 11. Вид экрана раздела «ПРОГРАММИРОВАНИЕ»

Верхняя строка меню отображает назначение текущего экрана: <ПРОГРАММИРОВАНИЕ> и указывает на то, что в текущий момент загружена программа <DEMO>.

В средней части экрана отображаются все имеющиеся методики, которые записаны в памяти прибора. Для выбора методики – нажать кнопку с соответствующим наименованием. По нажатию кнопки **ДЕМО** загружается демонстрационная методика для ознакомления с прибором и проверки его работоспособности.

В нижней части экрана расположены кнопки:

- кнопка **ГЛ. МЕНЮ** служит для выхода в главное меню прибора.
- кнопка **◀▶** осуществляет переключение экранов со списком запрограммированных методик (всего – 2 экрана по 16 зарезервированных кнопок).

Для программирования новой методики необходимо нажать кнопку **НОВАЯ** - будет предложено ввести количество технологических операций новой методики окраски (Рисунок 13).



Рисунок. 13. Ввод количества операций новой методики.

Ввести требуемое количество операций, нажать кнопку **ВВОД**. После введения количества операций будет предложено ввести название новой методики (до 12 буквенно-цифровых символов) (Рисунок 14).



Рисунок 14. Ввод названия новой методики.

Ввести название новой методики и нажать кнопку **ВВОД**. При нажатии кнопки **ВВОД** осуществляется переход в меню редактирования методик. Если введенное название уникально, т.е. не было введено ранее, появится шаблон новой методики (Рисунок 15) с количеством операций, введенным ранее. В противном случае, будет предложено ввести другое название.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ		ДЕМО-4	N = 4		
N	СРЕДА	РЕЖИМ	АКТИВАЦИЯ	ВРЕМЯ	
1	СУШКА	ВЫДЕРЖКА	15	00:06	
2	СУШКА	ВЫДЕРЖКА	15	00:06	
3	СУШКА	ВЫДЕРЖКА	15	00:06	
4	СУШКА	ВЫДЕРЖКА	15	00:06	
ГЛ. МЕНЮ		ОТМЕНА	ВВОД		▲ ▼

Рисунок 15. Шаблон новой методики DEMO-4 (4 технологические операции).

Программирование осуществляется редактированием шаблона:

Назначить для каждой технологической операции соответствующую среду. (<СУШКА> (сушка и нагрев) и <ТАМПОН> (удаление жидкости со штатива и торцов стёкол) условно считаются технологическими средами). Для редактирования коснуться экрана в месте отображения параметра, который необходимо отредактировать, далее – осуществлять редактирование путём выбора из списка технологических сред. Для ввода новой среды – нажать кнопку **НОВАЯ** (экран

технологических сред №5). Заводской список технологических сред приведен в Приложении В.

ВЫБОР ТЕХ. СРЕДЫ ЭКРАН 1 А-КИ (1-16)			
1 АЗУР	2 АЗУР-ЭОЗИН	3 АУРАМИН-РОД.	4 АЦЕТОН
5 БУФЕР	6 БУФЕР рН<7	7 БУФЕР рН~7	8 БУФЕР рН>7
9 БРИЛЛ. ЗЕЛ.	10 ВОДА ВОДОПР.	11 ВОДА ДИСТ.	12 ГЕМАТОКСИЛИН
13 ГЕНЦИАНВИОЛЕТ	14 ГИМЗА Р-Р	15 КАРБОЛФУКСИН	16 КИСЛОТЫ Р-Р
ОТМЕНА		▲	▼

Рисунок 16. Экран выбора технологической среды №1 (всего – 5 экранов).

Установить значение режима работы манипулятора <РЕЖИМ> (<ВЫДЕРЖКА> или <ОКУНАНИЕ>). Для изменения значения необходимо коснуться экрана в месте индицирования параметра.

Режим <ВЫДЕРЖКА>. При использовании этого режима штатив со стёклами опускается в технологическую жидкость и выдерживается в ней до окончания технологической операции.

Режим <ОКУНАНИЕ>. При использовании этого режима штатив раз за разом, без задержек, опускается и поднимается из ванны с реагентом. В режиме <ОКУНАНИЕ> устанавливается не время обработки, а количество циклов окунания от 1 до 29. При установке количества циклов «1» штатив опускается в ванну и немедленно поднимается.

Установить значение параметра <АКТИВАЦИЯ>.

Параметр <АКТИВАЦИЯ> программируется при использовании режима <ВЫДЕРЖКА>. Он устанавливает период повторения возвратно-поступательных движений штатива вверх – вниз без полного подъёма из технологической жидкости. <АКТИВАЦИЯ> даёт возможность перемешивания технологической жидкости и ускоряет выполнение технологической операции. Значение параметра <АКТИВАЦИЯ> задаётся в пределах 0-99 сек. При значении параметра <00> возвратно-поступательные движения штатива вверх – вниз не осуществляются. Режим с значением параметра 00 применяется, когда перемешивание технологической жидкости нежелательно – например в случае использования рабочего раствора по Гимзе, склонного к выпадению осадка. Для программирования

необходимо коснуться экрана в месте отображения параметра, далее – осуществлять редактирование путём ввода требуемых значений с экранной цифровой клавиатуры.

Установить значение параметра <ВРЕМЯ>.

Параметр устанавливает длительность выполнения технологической операции. Для программирования необходимо коснуться экрана в месте отображения параметра, далее – осуществлять редактирование путём ввода требуемых значений с экранной цифровой клавиатуры (Рисунок 17).

Изменение параметров ранее загруженной методики осуществляется аналогично. По окончании редактирования нажать кнопку **ВВОД**. Прибор перейдёт в главное меню.



Рисунок 17. Ввод значения времени процесса

ВНИМАНИЕ для ЗАПОМИНАНИЯ НОВОЙ МЕТОДИКИ ИЛИ ЗАПОМИНАНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ НЕОБХОДИМО ПОДТВЕРЖДЕНИЕ. Предложение записать новую методику (Рисунок 18) появляется на экране после нажатия кнопки **ЗАПУСК ПРОЦЕССА** в главном меню.



Рисунок 18. Вид экрана подтверждения о сохранении методики.

При нажатии кнопки **НЕТ** программа будет запущена, но после выключения/включения прибора будет удалена из памяти.

Прибор позволяет запрограммировать и сохранить до 32 методик. Все методики, включая запрограммированные (заводские методики), могут быть отредактированы. Редактируемая методика может быть сохранена под новым именем (как новая методика), при этом на экране появится соответствующее сообщение:

**<ЗАПИСАТЬ ПРОГРАММУ
С НОВЫМ ИМЕНЕМ?>**

По нажатию кнопки **ДА** отредактированная методика будет сохранена под новым именем с добавлением в раздел «ПРОГРАМИРОВАНИЕ». По нажатию кнопки **НЕТ** пользователю будет предложено перезаписать отредактированную методику со старым именем, при этом на экране появится сообщение:

**<ПРОГРАММА БЫЛА ИЗМЕНЕНА
ПЕРЕЗАПИСАТЬ ПРОГРАММУ?>**

При нажатии кнопки **ДА**, отредактированная методика будет перезаписана.

При нажатии кнопки **НЕТ** отредактированная методика будет запущена, но после выключения прибора внесенные изменения сохранены не будут.

Прежде чем записывать новую методику в прибор, целесообразно определить, какие реагенты будут использованы, рассчитать количество операций, продумать, как расположить ванны с реагентами. Для разработки новой методики следует воспользоваться бланком для записи программы. Пример записи приведен в [Приложении С](#). Бланк для записи программы с возможностью редактирования можно загрузить на сайте [www. stainer.ru](http://www.stainer.ru)

5.3 Раздел меню «КОНФИГУРАЦИЯ». Программирование и контроль конфигурации прибора, осуществление сервисных функций.

Вход в раздел – по нажатию кнопки **КОНФИГУРАЦИЯ** в главном меню.

КОНФИГУРАЦИЯ:		ДЕМО	ИНТЕРВАЛ : 04:00				
1	НАГРЕВ ++ СУШКА	2	ПРОТОЧНАЯ ВОДА ВОДОПР.	3	РЕСУРС 255 БУФЕР PH<7	4	РЕСУРС 255 АЗУР
5	РЕСУРС 255 ЭОЗИН	6	РЕСУРС 255 ЛЕЙШМАНА Ф-К	7	ПАРКОВКА	8	ПАРКОВКА
9	ПАРКОВКА	10	ПАРКОВКА	11	ПАРКОВКА	12	ПАРКОВКА
ГЛ. МЕНЮ		ИНТЕРВАЛ		СЕРВИС			

Рисунок 19. Вид экрана раздела «КОНФИГУРАЦИЯ».

Верхняя строка меню отображает назначение текущего экрана – «КОНФИГУРАЦИЯ», назначенную методику <ДЕМО>. и интервал запуска штативов в обработку в формате ЧЧ:ММ:СС.


В средней части экрана отображается конфигурация прибора для выбранной методики в виде 9 кнопок, соответствующих 9 станциям. Кнопки технологических станций выделены голубым цветом, на них отображается номер станции, назначенная технологическая среда, значение <РЕСУРС> (оставшееся число обращений к станции до замены технологической жидкости). Парковочные станции – белого цвета с надписью <ПАРКОВКА>, на них так же отображается номер станции. Параметры и назначение каждой станции можно редактировать, после нажатия на кнопку с соответствующим номером.

Формат обозначения кнопок:

NN	РЕСУРС	XXX
НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ		

где: <NN> – номер станции, <НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ> – наименование назначения станции, <РЕСУРС XXX> – назначенное максимальное количество обращений к ванне с технологической жидкостью до её замены. (значение <РЕСУРСА> устанавливается пользователем в пределах 0-255, по умолчанию - значение 255).

Параметр < НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ > может принимать следующие значения:

- <СУШКА> (только для станций №1)
- <ВАННА ПРОТОЧНАЯ> (только для станции №2)
- <ПАРКОВКА> (парковочная станция, на которую будет загружаться штатив со стеклами) параметр не редактируемый, т.к. загрузка штативов осуществляется автоматически.
- <ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ> (станция, где происходит технологическая обработка препаратов). При размещении на станции ванны с технологической жидкостью, вводится название технологической жидкости, которое выбирается из списка запрограммированных ( [Приложение В](#)), или вводится новое название (всего до 80 наименований).

Параметры конфигурации, подлежащие редактированию (например, <РЕЖИМ>, (для станции №1)). Редактирование осуществляется нажатием на кнопку, выделенную голубым цветом, находящуюся справа от кнопки с наименованием параметра (Рисунок 20).

КОНФИГУРАЦИЯ:	ДЕМО	СТАНЦИЯ - 1
НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ	▶	СУШКА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СРЕДА	▶	ВОЗДУХ
РЕЖИМ	▶	НАГРЕВ++
	▶	
ГЛАВНОЕ МЕНЮ		ОТМЕНА

Рисунок 20. Конфигурация станции № 1 <СУШКА>.

Станция с назначением <СУШКА> (станция №1) имеет следующие параметры конфигурации:

- <НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ> параметр <СУШКА> – не редактируемый.
- <СРЕДА> параметр <ВОЗДУХ> – не редактируемый
- <РЕЖИМ> параметр <НАГРЕВ++> – режимы нагрева воздуха станции №1 <СУШКА>. При касании кнопки осуществляется переключение значения: <НАГРЕВ+> (слабый), <НАГРЕВ++> (сильный).

При установке значения <НАГРЕВ+> (слабый) сушка осуществляется потоком воздуха с температурой ~ 40°C (подогрев воздуха ~15 – 20 °C). При установке

значения <НАГРЕВ++> (сильный) сушка осуществляется потоком воздуха с температурой ~ 55°C (подогрев воздуха ~ 20 – 25 °C).

Станция с назначением <ВОДА ПРОТОЧНАЯ> (станция № 2) имеет следующие параметры конфигурации (Рисунок 21):

КОНФИГУРАЦИЯ:	ДЕМО	СТАНЦИЯ - 2
НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ ▶		ВОДА ПРОТОЧНАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СРЕДА ▶		ВОДА
РЕСУРС ▶		
ЗАДЕРЖКА ▶		6
ГЛАВНОЕ МЕНЮ		ОТМЕНА

Рисунок 21. Конфигурация станции № 2 <ВОДА ПРОТОЧНАЯ>.

- <НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ> параметр <ВОДА ПРОТОЧНАЯ> – не редактируемый.
- <ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СРЕДА> параметр <ВОДА> – не редактируется.
- <РЕСУРС> – параметр не редактируемый (только для станций <ВОДА ПРОТОЧНАЯ> и <СУШКА>).
- <ЗАДЕРЖКА> – параметр редактируемый, длительность задержки штатива в верхнем положении после извлечения из ванны (0-99 секунд, по умолчанию значение 10).

На станциях с номерами № 3-9 могут располагаться ванны с реагентами или штативы, эти станции должны иметь соответствующие параметры назначения <ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ> или <ПАРКОВКА>. У станций с параметром назначения <ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ>, в отличие от станций <СУШКА> и <ВОДА ПРОТОЧНАЯ>, все параметры редактируемые (см. Рисунок 21).

КОНФИГУРАЦИЯ:	ДЕМО	СТАНЦИЯ 3
НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ	▶	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СРЕДА	▶	БУФЕР PH<7
РЕСУРС	▶	255
ЗАДЕРЖКА	▶	10
ГЛАВНОЕ МЕНЮ	ВВОД	ОТМЕНА

Рисунок 22. Конфигурация станции № 3 с технологической жидкостью.

- <НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ> параметр <ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ> – параметр редактируемый, станция задействована под ванну с технологической средой. При нажатии кнопки **ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ** значение параметра меняется на <ПАРКОВКА> - теперь станция предназначается для размещения штативов, и единственный редактируемый параметр у такой станции - <НАЗНАЧЕНИЕ СТАНЦИИ>.

<ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СРЕДА> параметр <БУФЕР PH<7 (название среды)> – параметр редактируемый. При необходимости наименование технологической среды можно изменить, коснувшись кнопки со значением этого параметра и выбрав из списка требуемое наименование. Для ввода нового наименования среды – нажать кнопку **НОВАЯ** (экран технологических сред №5). Заводской список реагентов приведен в [Приложении В](#).

- <РЕСУРС> – параметр редактируемый, его значение равно назначенному максимальному количеству обращений штатива к станции с технологической жидкостью до исчерпания ресурса (например, из-за изменения свойств жидкости). Пользователем устанавливается допустимое число обращений от 0 до 255, по умолчанию – значение 255.

ВНИМАНИЕ ПО ДОСТИЖЕНИИ ЗНАЧЕНИЯ РАВНОГО НУЛЮ, ПРИБОР ВЫДАЁТ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБ ИСЧЕРПАНИИ РЕСУРСА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ СООБЩЕНИЕМ:

<ИСЧЕРПАН РЕСУРС ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВАННЫ № XX>

Это дает возможность своевременно заменить технологическую жидкость в соответствующей ванне. Для продолжения работы нажать кнопку **ОТМЕНА**. Значение сбрасывается после каждого включения/выключения прибора.

- **<ЗАДЕРЖКА>** – параметр редактируемый, его значение равно длительности задержки штатива в верхнем положении после вынимания из ванны (0-99 секунд, по умолчанию значение 10).

Установленные значения сохраняются при возврате к предыдущему экрану после нажатии кнопки **ОТМЕНА**.

В нижней части экрана раздела «КОНФИГУРАЦИЯ» (см. Рис. 19) расположены кнопки управления:

ГЛ. МЕНЮ **ИНТЕРВАЛ** **СЕРВИС**

ГЛ. МЕНЮ – возврат в главное меню.

ИНТЕРВАЛ – установка длительности интервала между запусками в технологическую обработку штативов со стёклами (см. п. 5.3.1).

СЕРВИС – вход в меню сервисных функций.

5.3.1 Установка интервала запуска штативов в обработку.

По умолчанию длительность интервала устанавливается автоматически и составляет сумму длительностей всех технологических обработок для данной технологической программы без учёта времени, необходимого для перемещения штатива и задержки штатива над ванной после его подъёма.


Для осуществления параллельной обработки штативов и соответствующего увеличения производительности прибора, величина интервала может быть изменена с точностью до секунды. Максимальная длительность интервала – 16 часов 00 минут 00 секунд. Формат данных - (ЧЧ:ММ:СС). Значение интервала вводится с цифровой экранной клавиатуры (Рисунок 23). Стереть неверно введённое значение можно кнопкой . Запоминание введенного значения интервала – по нажатию кнопки **ВВОД**.



Рисунок 23. Экран ввода значения интервала.

ВНИМАНИЕ ПРИ РАСЧЁТЕ ОПТИМАЛЬНОГО ИНТЕРВАЛА НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ, ЧТО ВРЕМЯ, ЗАТРАЧИВАЕМОЕ НА ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШТАТИВА И НА ВЫДЕРЖКУ ШТАТИВА НАД ВАННОЙ ДЛЯ СТЕКАНИЯ ЖИДКОСТИ В ЗНАЧЕНИИ ИНТЕРВАЛА, ПО УМОЛЧАНИЮ НЕ СУММИРУЕТСЯ. Перед запуском программы с реальными препаратами необходимо проверить правильность выбора интервала. Для этого программа обработки должна быть запущена с пустыми штативами.

Величину интервала пользователь рассчитывает самостоятельно, исходя из того, что по истечении времени обработки штатива в одной технологической среде станция, в которой предстоит обработка (следующая технологическая среда), должна быть свободной. Если это условие нарушается (установленный интервал слишком мал), штатив будет перемещён на исходную парковочную станцию. Выполнение технологической программы для данного штатива продолжится после того, как станция с соответствующей технологической средой освободится.

5.3.2 Раздел меню «СЕРВИС». Осуществление сервисных функций.

С помощью кнопки **СЕРВИС** осуществляется переход в меню сервисных функций, а именно (Рисунок 24):

СЕРВИС	ДЕМО
ТЕСТ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ▶	РЕЗЕРВ
ПОДАЧА ВОДЫ ПРОГРАММНАЯ ▶	РЕЗЕРВ
ПСИ ▶	РЕЗЕРВ
ВЕРСИЯ ПО ▶	ВОЗВРАТ ЗАВОДСКИХ УСТАНОВОК
ГЛАВНОЕ МЕНЮ	ОТМЕНА

Рисунок 24. Меню сервисных функций.

ТЕСТ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ – проверка работоспособности прибора и его принадлежностей (тестовая программа позиционирования). Программа служит для проверки взаимного позиционирования принадлежностей и манипулятора прибора. Тестовую программу рекомендуется использовать при вводе прибора в эксплуатацию (п.6.3) и для выявления неисправных принадлежностей.

ПОДАЧА ВОДЫ ПРОГРАММНАЯ – служит для установки режима подачи воды в проточную ванну.

<ПРОГРАММНАЯ> – подача воды включается автоматически в момент обращения штатива к ПРОТОЧНОЙ ВАННЕ,

<НЕПРЕРЫВНАЯ> – подача воды к ВАННЕ ПРОТОЧНОЙ включена постоянно.

Переключение между режимами – по нажатию кнопки.

ПСИ – служебный раздел приёмо-сдаточных испытаний, вход в него защищён паролём. Раздел используется инженерным персоналом предприятия производителя и персоналом сертифицированных испытательных центров при проведении испытаний. Пользователю данный режим не доступен.


ВЕРСИЯ ПО – при нажатии индицируется версия программного обеспечения прибора.

РЕЗЕРВ – неактивные кнопки, зарезервированные производителем.

ВОЗВРАТ ЗАВОДСКИХ УСТАНОВОК – возврат к заводским установкам. При выборе этого пункта и нажатия кнопки **ДА** осуществляется возврат прибора к заводским установкам.

ВНИМАНИЕ ПРИ ЭТОМ ДЕЙСТВИИ МЕТОДИКИ И НАЗВАНИЯ РЕАГЕНТОВ, ЗАПРОГРАММИРОВАННЫЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ, СТИРАЮТСЯ.

5.4 Раздел меню «ПРОЦЕСС». Загрузка и выгрузка штативов. Обработка штативов со стёклами по заданной технологической программе.

Вход в раздел «ПРОЦЕСС» осуществляется по нажатию кнопки **ЗАПУСК ПРОЦЕССА** в  [Главном меню](#).

5.4.1 Загрузка штативов

По нажатию кнопки **ЗАПУСК ПРОЦЕССА** прибор предлагает загрузить штативы со стёклами – на экране появляется сообщение:



Рисунок 25. Раздел <ПРОЦЕСС> - загрузка штативов.

Одновременно с появлением сообщения на экране начинается движение манипулятора. Прибор проверяет готовность к загрузке ближайшей свободной парковочной станции и приводит руку манипулятора в поднятое положение на станции № 4. Открыть крышку прибора. Взять штатив правой рукой и поместить рукоятку штатива в захват манипулятора, как показано на Рисунке 26.



Рисунок 26. Загрузка - выгрузка штатива.

15 – рука манипулятора; 17 – штатив; штатива; 25 – захват манипулятора; 27 – циферблат; 32 – скоба захвата манипулятора

Продолжение загрузки штативов.

Нажмите кнопку **ПРОДОЛЖИТЬ**. Манипулятор автоматически установит штатив на ближайшую свободную парковочную станцию в зависимости от технологической программы (методики) и вновь вернется к месту загрузки над станцией №4, при этом на экране снова появится сообщение:

<УСТАНОВИТЕ ШТАТИВ В МАНИПУЛЯТОР
ЗАТЕМ НАЖМИТЕ КНОПКУ
<ПРОДОЛЖИТЬ> - ДЛЯ УСТАНОВКИ ЕЩЁ ОДНОГО ШТАТИВА
<ЗАВЕРШИТЬ> ДЛЯ ОКОНЧАНИЯ ЗАГРУЗКИ>

Штативы могут устанавливаться в свободные парковочные станции до тех пор, пока позволяет конфигурация прибора для используемой технологической программы или по потребности пользователя, если ему достаточно меньше штативов.

Завершение загрузки штативов.

ВНИМАНИЕ ЗАКРЫТЬ КРЫШКУ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ и нажать кнопку **ЗАВЕРШИТЬ**. После нажатия кнопки начнется выполнение технологической программы. При открытой крышке появится сообщение о необходимости закрыть крышку.

При выполнении технологической программы на экране отображаются станции и их состояние.

ПРОЦЕСС:		ДЕМО	N = 9
1	НАГРЕВ ++ СУШКА	2	ПРОТОЧНАЯ ВОДА ВОДОПР
3	РЕСУРС 253 БУФЕР PH<7	4	РЕСУРС 253 АЗУР
5	РЕСУРС 253 ЭОЗИН	6	ЗАНЯТА ЛЕЙШМАНА Ф-К
7	ГОТОВ ШТАТИВ	8	2/9 ШТАТИВ
9	ПАРКОВКА		
ЗАГРУЗИТЬ		ОТМЕНА	СТОП
			ВЫГРУЗИТЬ

Рисунок 27. Экран прибора при выполнении программы <ДЕМО>

5.4.2 Загрузка штативов во время выполнения технологической программы

Для загрузки штативов во время выполнения технологического процесса нажать кнопку **ЗАГРУЗИТЬ** (Рисунок 27).

Манипулятор занят. Если манипулятор занят - на экране сообщение:

ПОСЛЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ШТАТИВА
АВТОМАТ ОСУЩЕСТВИТ ЗАГРУЗКУ
НОВОГО ШТАТИВА

Манипулятор свободен. По освобождении манипулятора, рука манипулятора перемещается к месту загрузки над станцией №4, на экране сообщение:

<УСТАНОВИТЕ ШТАТИВ В МАНИПУЛЯТОР
ЗАТЕМ НАЖМИТЕ КНОПКУ
<ПРОДОЛЖИТЬ> - ДЛЯ УСТАНОВКИ ЕЩЁ ОДНОГО ШТАТИВА
<ЗАВЕРШИТЬ> ДЛЯ ОКОНЧАНИЯ ЗАГРУЗКИ>

Открыть крышку прибора. Взять штатив правой рукой и поместить рукоятку штатива в захват манипулятора, как показано на Рисунке 26.

Продолжение загрузки штативов. Нажмите кнопку **ПРОДОЛЖИТЬ**. Манипулятор автоматически установит штатив на ближайшую свободную парковочную станцию в зависимости от технологической программы (методики) и вновь вернется к месту загрузки над станцией №4, при этом на экране снова появится сообщение:

<УСТАНОВИТЕ ШТАТИВ В МАНИПУЛЯТОР
ЗАТЕМ НАЖМИТЕ КНОПКУ
<ПРОДОЛЖИТЬ> - ДЛЯ УСТАНОВКИ ЕЩЁ ОДНОГО ШТАТИВА
<ЗАВЕРШИТЬ> ДЛЯ ОКОНЧАНИЯ ЗАГРУЗКИ>

Штативы могут устанавливаться в свободные парковочные станции до тех пор, пока позволяет конфигурация прибора используемой технологической программы.

Завершение загрузки штативов.

ВНИМАНИЕ ЗАКРЫТЬ КРЫШКУ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ и нажать кнопку **ЗАВЕРШИТЬ**. После нажатия кнопки начнется выполнение технологической программы. При открытой крышке появится сообщение о необходимости закрыть крышку. По окончании загрузки прибор вернется к выполнению программы.

5.4.3 Выгрузка штативов.

Обработанные штативы могут быть выгружены до окончания обработки всех загруженных штативов. Обработанные штативы на экране состояния технологического процесса отображаются прямоугольниками с зелёной подсветкой (см. Рисунок 27 – обработан штатив на станции 7).

Для выгрузки: проверить наличие обработанных штативов, нажать кнопку **ВЫГРУЗИТЬ** (Рисунок 27).

Манипулятор занят. Если манипулятор занят - на экране сообщение:

<ПОСЛЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ШТАТИВА
АВТОМАТ ОСУЩЕСТВИТ ВЫГРУЗКУ
ГОТОВЫХ ШТАТИВОВ>

Манипулятор свободен. По освобождении манипулятора, он возьмёт ближайший обработанный штатив и переместит его к месту выгрузки над станцией №4, на экране сообщение:

<ПОСЛЕ ВЫГРУЗКИ ШТАТИВА
НАЖМИТЕ КНОПКУ <ПРОДОЛЖИТЬ>

Открыть крышку прибора и извлечь из манипулятора обработанный штатив.

Нажать кнопку **ПРОДОЛЖИТЬ**.

Если в рабочей камере несколько обработанных штативов, прибор выгрузит их все, после чего начнет обработку остальных необработанных штативов, находящихся в рабочей камере.

По окончании обработки всех штативов на экран выводится сообщение, которое дублируется звуковым сигналом.

<ПОСЛЕ ВЫГРУЗКИ ШТАТИВА
НАЖМИТЕ КНОПКУ <ПРОДОЛЖИТЬ>

После выгрузки всех штативов прибор возвращается в главное меню.

5.5 Отображение состояния прибора во время технологического процесса

Состояние прибора во время проведения технологического процесса отображается на сенсорном экране (Рисунок 27, Рисунок 28).

ПРОЦЕСС:		ДЕМО		N = 9	
1	00:01 СУШКА	2	ПРОТОЧНАЯ ВОДА ВОДОПР	3	РЕСУРС 253 БУФЕР PH<7
4	РЕСУРС 253 АЗУР	5	РЕСУРС 253 ЭОЗИН	6	РЕСУРС 253 ЛЕЙШМАНА Ф-К
7	ГОТОВ ШТАТИВ	8	2/9 ШТАТИВ	9	ШТАТИВ
ЗАГРУЗИТЬ		ОТМЕНА		СТОП	
				ВЫГРУЗИТЬ	

Рисунок 28. Экран прибора при выполнении программы <ДЕМО>

В верхней строке экрана индицируется наименование выбранной (текущей) методики и количество технологических операций N в программе.

В нижней части экрана при отображении технологического процесса (см. Рис.27, Рис 28) находятся четыре кнопки управления:

ЗАГРУЗИТЬ – загрузить новый штатив.

ОТМЕНА – возврат к экрану технологического процесса, отмена звукового сигнала при ошибках.

СТОП/ПУСК – остановить технологический процесс/запустить технологический процесс.

ВЫГРУЗИТЬ – выгрузить готовый (обработанный) штатив.

В средней части экрана размещены 9 неактивных кнопок с номерами 1-9, соответствующие станциям 1-9. В кнопках отображается ход выполнения технологического процесса.

Кнопки технологических станций (ГОЛУБОЙ ЦВЕТ) отображаются в следующих форматах:

Формат отображения кнопок технологических станций во время ожидания:

NN	РЕСУРС XXX
СРЕДА	

где: <NN> – номер станции, <СРЕДА> – среда, согласно запрограммированной конфигурации, <РЕСУРС ХХХ> – оставшееся количество обращений к ванне с технологической жидкостью до её замены (РЕСУРС технологической жидкости), (допустимое количество обращений устанавливается пользователем в пределах 0-255, по умолчанию - значение 255).

Формат отображения кнопок технологических станций во время осуществления технологической обработки (операции):

NN	ММ:СС
СРЕДА	

< ММ:СС > – значение времени, в течение которого будет продолжаться обработка на данной станции, ММ – минуты, СС – секунды. Если штатив не находится в реагенте, но станция занята – например штатив поднят из ванны и осуществляется выдержка для стекания жидкости, вместо значения времени указывается: ЗАНЯТА (см. Рисунок 27, станция 6)

Кнопка 1 - станция сушки.

Формат отображения во время ожидания (**ГОЛУБОЙ ЦВЕТ**):

1	НАГРЕВ++
СУШКА	

При значении <НАГРЕВ ++> запрограммирован сильный нагрев ~ 55°C (подогрев воздуха ~ 20 – 25 °C).

При значении <НАГРЕВ +> запрограммирован слабый нагрев ~ 40°C (подогрев воздуха ~15 – 20 °C).

Формат отображения во время работы нагревателя (**РОЗОВЫЙ ЦВЕТ**):

1	ММ:СС
СУШКА	

<ММ:СС> – значение времени, в течение которого будет продолжаться обработка.

Кнопки станций парковки. Формат отображения станции зарезервированной для размещения штатива (**БЕЛЫЙ ЦВЕТ**) (на Рисунке 27, станция 9).

NN	
ПАРКОВКА	

Здесь и далее <NN> – номер станции,

Формат отображения станции с загруженным необработанным штативом (**ЖЁЛТЫЙ ЦВЕТ**) (на Рисунке 28 станция 9).

NN	
ШТАТИВ	

Формат отображения станции, штатив с которой находится в процессе обработки, (**РОЗОВЫЙ ЦВЕТ**) (на Рисунке 28, станция 8):

NN	No/Nt
ШТАТИВ	

где:

<No> – номер выполняемой операции

<Nt> – общее количество операций.

Формат отображения станции с обработанным штативом, готовым к выгрузке (**ЗЕЛЁНЫЙ ЦВЕТ**) (на Рисунке 28 станция 7).

NN	ГОТОВ
ШТАТИВ	

6. Подготовка к работе

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВКЛЮЧЕНИЕ ПРИБОРА БЕЗ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ.

ВНИМАНИЕ ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ РАБОЧАЯ КАМЕРА ПРИБОРА ДОЛЖНА БЫТЬ ОСВОБОЖДЕНА ОТ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ, ВАННЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕННЫ НА ШТАТНЫЕ МЕСТА.

6.1 Включение прибора

Включить прибор выключателем питания (6) на правой панели блока. После включения автомата загорается подсветка сенсорного экрана блока управления. На сенсорном экране блока управления появляется заставка с логотипом производителя. Производится самотестирование манипулятора, по окончании рука манипулятора устанавливается напротив станции №1. По истечении 10 секунд на сенсорном экране появляется главное меню с кнопками управления и напоминанием о необходимости проверки конфигурации прибора, готовности ванн с технологическими жидкостями. Одновременно с этим срабатывает электромагнитный клапан и начинается заполнение проточной ванны водой.

6.2 Проверка работоспособности прибора

Перед началом работы целесообразно провести проверку работоспособности прибора и его принадлежностей. Проверка взаимного позиционирования ванн, парковочных станций и захвата манипулятора в процессе функционирования автомата осуществляется с помощью теста позиционирования.

6.2.1 Тест позиционирования.

Тест позиционирования предназначен для выявления нарушения геометрии автомата и его принадлежностей при транспортировке и неаккуратном обращении.

Установить ванны НА СТАНЦИИ 3 - 9 в автомат. Проушины ванн должны находиться в вырезах позиционирующего диска.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВКА ШТАТИВОВ В ВАННЫ.

Включить прибор выключателем (6).

После загрузки главного меню последовательно нажать кнопки:

КОНФИГУРАЦИЯ → **СЕРВИС** → **ТЕСТ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ**

На сенсорном экране появиться сообщение:

УСТАНОВИТЕ ШТАТИВ В ЛОВИТЕЛЬ
МАНИПУЛЯТОРА И КОСНИТЕСЬ ЭКРАНА
ДЛЯ ВЫХОДА НАЖМИТЕ КНОПКУ <ОТМЕНА>

ВНИМАНИЕ ТЕСТ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПРОВОДИТСЯ ПРИ ОТКРЫТОЙ КРЫШКЕ ПРИБОРА. ДВИЖЕНИЮ МАНИПУЛЯТОРА НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕПЯТСТВОВАТЬ ПОСТОРОННИЕ ПРЕДМЕТЫ И РУКИ ОПЕРАТОРА.

ВНИМАНИЕ ДВИЖУЩИЙСЯ МАНИПУЛЯТОР МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ТРАВМЫ РУК.

Установить штатив рукояткой в захват манипулятора. Убрать руки из рабочей камеры. Коснуться экрана – манипулятор начинает перемещение из станции в станцию, делая задержку в 2 секунды на каждой станции. На экране – сообщение:

НЕ КАСАЙТЕСЬ ДВИЖУЩИХСЯ ЧАСТЕЙ
МАНИПУЛЯТОРА ДО ЕГО ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ

После прохождения всех станций, автомат в обратном порядке возвратит штатив в исходную станцию № 1 (станция сушки). Если при опускании в ванну штатив касается своей нижней частью верхнего края ближней к манипулятору стенки ванны, или верхнего края ближней к манипулятору части боковой стенки ванны, дальнейшая работа с таким штативом запрещена: его геометрия нарушена, штатив должен быть отремонтирован на заводе - производителе, либо специалистами авторизованной организации.

ВНИМАНИЕ ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ ОШИБОК В РАБОТЕ АВТОМАТА – НЕМЕДЛЕННО НАЖАТЬ КНОПКУ **ОТМЕНА**, затем выключить прибор и при необходимости заменить бракованную принадлежность.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВО ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ТЕСТА ПОМЕЩАТЬ В РАБОЧУЮ КАМЕРУ ПРИБОРА РУКИ И ПОСТОРОННИЕ ПРЕДМЕТЫ.

После выполнения теста для первого штатива снова появляется экран сообщения теста позиционирования.

Проверить с помощью теста позиционирования остальные штативы из комплекта автомата.

Для выхода из программы позиционирования по окончании проверки всех штативов нажать кнопку **ОТМЕНА**.

6.2.2 Проверка работы блокировки движения манипулятора.

Включить прибор, находясь в главном меню последовательно нажать кнопки:

МЕТОДИКИ → **ДЕМО** → **ВВОД** → **ЗАПУСК ПРОЦЕССА**

Прибор начинает исполнение демонстрационной программы <ДЕМО>.

Во время движения манипулятора нажать кнопку **СТОП**. Движение должно остановиться. Нажать кнопку **СТАРТ** – движение должно возобновиться.

Открыть крышку рабочей камеры во время движения манипулятора. Движение должно остановиться и должно появиться сообщение:

**ЗАКРОЙТЕ КРЫШКУ, ДЛЯ ПРОДОЛЖЕНИЯ РАБОТЫ
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАЖМИТЕ КНОПКИ <ОТМЕНА> <ПУСК>.**

Закрыть крышку рабочей камеры. Движение должно возобновиться после последовательного нажатия кнопок **ОТМЕНА** → **ПУСК**.

По завершении проверки работы блокировки движения манипулятора, выключить автомат выключателем на левой панели.

6.2.3 Рекомендации по проверке технологических программ.


Перед началом штатной работы с реальными лабораторными препаратами рекомендуется провести проверку работы выбранных или вновь запрограммированных технологических программ, провести пробные окраски модельных препаратов.

После загрузки программы необходимо проверить конфигурацию прибора, правильную установку ванн, отсутствие крышек на ваннах, проконтролировать подключение прибора к водопроводу, канализации и вентиляции. Первые прогоны программы рекомендуется выполнять без технологических жидкостей. Целесообразно провести пробные прогоны программы с максимальным количеством загруженных штативов, визуально проконтролировать отсутствие ошибок.

После проверки без реактивов проведите проверку с окраской тестовых препаратов. Для тестовых окрасок, в зависимости от методики, можно использовать качественно приготовленные препараты крови, буккальные мазки и пр.

7. Порядок работы

7.1 Перед началом работы

Соблюдайте рекомендованные меры безопасности ( [Раздел 2](#)) Проверьте подключение прибора к электрической сети, вентиляции, водопроводу, канализации. Проверьте горизонтальность установки прибора. Проверьте установку ванн в приборе, отсутствие крышек на ваннах.


Автомат укомплектован проточной ванной, включите подачу холодной воды.


7.2 Включение автомата

Включить прибор выключателем (6) на правой панели блока управления.

В соответствие с сообщением на экране провести проверки:

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ
ПРОВЕРЬТЕ СООТВЕТСТВИЕ МЕТОДИКИ,
КОНФИГУРАЦИЮ СИСТЕМЫ,
РЕСУРС ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СРЕД

При необходимости – загрузить необходимую программу ( [5.2](#)). Заполнить ванны реагентами в соответствии с выбранной программой и конфигурацией.


ВНИМАНИЕ ВАННЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕННЫ НА ВСЕХ СТАНЦИЯХ – И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И ПАРКОВОЧНЫХ (3 – 9) НЕЗАВИСИМО ОТ ВЫБРАННОЙ ПРОГРАММЫ И КОНФИГУРАЦИИ (см.  Рисунок 4).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАПОЛНЕНИЕ ВАНН НЕПОСРЕДСТВЕННО В РАБОЧЕЙ КАМЕРЕ ПРИБОРА. При случайном разливе жидкости удалить ее влажной тканью.

Нажать кнопку **ЗАПУСК ПРОЦЕССА** для запуска запрограммированной методики окраски.

Загрузить штативы ( [5.4.1](#))

Закрывать крышку рабочей камеры. Нажать кнопку **ЗАВЕРШИТЬ**

Обработанные штативы могут быть выгружены до окончания обработки всех штативов ( [5.4.3](#)).

По окончании обработки, выгрузить штативы ( [5.4.3](#)).

Выключить прибор.

Если перерыв в работе не длительный (несколько часов), допускается закрыть ванны крышками и закрыть крышку прибора.

В случае если перерыв в работе длительный – перекрыть кран подачи водопроводной воды, слить из ванн технологические жидкости, вымыть ванны. При необходимости – очистить рабочую камеру прибора. Закрывать крышку прибора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСТАВЛЯТЬ В РАБОЧЕЙ КАМЕРЕ ПРИБОРА ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ

РАБОТЫ ОТКРЫТЫЕ И ЗАКРЫТЫЕ ВАННЫ С ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫМИ, ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИМИСЯ, ГОРЮЧИМИ И ТОКСИЧНЫМИ РЕАГЕНТАМИ (РАСТВОРЫ КИСЛОТ, ЙОДА, СПИРТЫ, КСИЛОЛ, АЦЕТОН, ФИКСАТОРЫ НА ОСНОВЕ МЕТАНОЛА И ПР.).

8 Очистка дезинфекция и обслуживание прибора (периодичность).

8.1 Очистка и дезинфекция наружных поверхностей и рабочей камеры.

Очистка и дезинфекция наружных поверхностей и рабочей камеры прибора производится раз в неделю или чаще, в зависимости от степени загрязненности, с помощью мягкой матерчатой салфетки и моющего дезинфицирующего средства в соответствии с МУ-287-113.

ВНИМАНИЕ НЕ ОБРАБАТЫВАТЬ КРЫШКУ ПРИБОРА РАСТВОРИТЕЛЯМИ.

8.2 Проточная ванна и система слива

Проточную ванну очищать с помощью зубной щётки не реже одного раза в неделю. После очистки промыть проточную ванну. Для промывки проточной ванны может использоваться режим <НЕПРЕРЫВНАЯ> (устанавливается в разделе <СЕРВИС>:

КОНФИГУРАЦИЯ → **СЕРВИС** → **ПОДАЧА ВОДЫ ПРОГРАММНАЯ**

Для того, чтобы предотвратить рост бактерий, необходимо дезинфицировать проточную ванну и промывать систему слива.

- a) Осушить проточную ванну и протереть с помощью мягкой матерчатой салфетки и дезинфицирующего средства.
- b) Для промывки слива осторожно залить в сливное отверстие проточной ванны 5% раствор гипохлорита натрия.
- c) По окончании обработки, тщательно промыть проточную ванну и слив водой, включив прибор на несколько минут (происходит заполнение и обновление проточной ванны). При необходимости повторить промывку.

При засорении сливного шланга его необходимо прочистить или заменить на новый.

Процедура замены сливного шланга:

- a) Снять хомут с патрубков (п. 43 Рисунок 3) слива воды.
- b) Отсоединить шланг, прочистить его под напором воды.
- c) После чистки/замены сливного шланга произвести установку в обратном порядке.

8.3 Ванны для реактивов

Слить из ванн реактивы, ванны очистить моющим средством, тщательно промыть водой и высушить.

8.4 Штативы

Очистить штатив моющим средством от загрязнений красителями, тщательно промыть водой и высушить.

8.5 Сетчатый водяной фильтр

Сетчатый фильтр, предотвращает засорение системы подачи воды. Очистка сетчатого фильтра производится по мере загрязнения.

Сетчатый фильтр находится внутри резьбовой части патрубка подачи воды (8) (Рисунок 3) и доступен снаружи прибора для чистки (дополнительный сетчатый фильтр может также находиться в заливном шланге).

Процедура очистки сетчатого фильтра:

- a) Выключить подачу воды.
- b) Отвинтить гайку шланга подачи воды от автомата.
- c) Аккуратно вытащить сетчатый фильтр и промыть его. Промыть внешнюю и внутреннюю части резьбового соединения.
- d) Поместить фильтр на место.
- e) Привинтить шланг подачи воды к автомату.
- f) Открыть кран подачи воды и убедиться в надежности соединений.

8.6 Воздушный фильтр




Воздушный фильтр находится на нижней крышке (дно автомата) и служит для защиты внутренней полости прибора от пыли и грязи.

Воздушный фильтр необходимо менять или очищать по мере загрязнения, но не реже 1-го раза в год.


Процедура замены воздушного фильтра:

- a) Извлечь из рабочей камеры штативы, ванны, осушить проточную ванну и снять съёмный рабочий стол.
- b) Аккуратно приподнять прибор с левой стороны.
- c) Снять защитную крышку и извлечь фильтрующий элемент.
- d) После чистки/замены фильтрующего элемента произвести установку в обратном порядке.

9 Возможные неисправности прибора и способы их устранения

Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Прибор не включается	1 Перегорели предохранители 2 Неисправен кабель питания.	1 Заменить предохранители. Предохранители следует заменять только при выключенном автомате (вилка шнура питания должна быть вынута из розетки электросети). Для замены предохранителей необходимо снять крышку предохранителей ( Рисунок 3, позиция 12). 2 Заменить кабель питания.
Ошибки при захвате штатива манипулятором.	Нарушение геометрии штатива или парковочной станции (ванна).	Выявить неисправную принадлежность с помощью Теста позиционирования с помощью  Теста позиционирования (6.2.1) . Заменить неисправную принадлежность.
Ошибка при загрузке штативов	1 Неправильная установка ванн (проушины не помещены в фигурный вырез позиционирующего диска). 2 С ванн не убраны крышки	1 Исправить установку парковочных станций. 2 Снять крышки с ванн.
Перепополнение проточной ванны, которое вызывает срабатывание датчика уровня проточной ванны. Прибор выдаёт прерывистый звуковой сигнал, на экране сообщение: <СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОДЫ НЕИСПРАВНА>.	Засор или неправильная прокладка сливного шланга.	Проверить, как проложен шланг, при необходимости – прочистить или заменить шланг ( раздел 8.2).

В остальных случаях требуется ремонт прибора на предприятии-изготовителе.

ВНИМАНИЕ , ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ ПРИБОРА В РЕМОНТ, ОН ДОЛЖЕН БЫТЬ ОЧИЩЕН И ОБЕЗЗАРАЖЕН ( [Раздел 11](#)).

10 Вывод из эксплуатации и утилизация

Прибор в соответствии с санитарными правилами и нормами СанПиН 2.1.7.2790 относится по опасности классу А – эпидемиологические безопасные отходы, приближенные по составу к твердым бытовым отходам; использованные предметные стекла – к классу Б – эпидемиологические опасные отходы.

ВНИМАНИЕ ПЕРЕД ВЫВОДОМ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПЕРЕД УТИЛИЗАЦИЕЙ ПРИБОР ДОЛЖЕН БЫТЬ ОЧИЩЕН И ОБЕЗЗАРАЖЕН.

ВНИМАНИЕ ПРИБОР И ЕГО ЧАСТИ ДОЛЖНЫ УТИЛИЗИРОВАТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРЕДПИСАНИЙ, ДЕЙСТВУЮЩИХ В СТРАНЕ, ГДЕ ПРОИЗВОДИТСЯ УТИЛИЗАЦИЯ.

11 Подтверждение проведённой санитарной обработки

ВНИМАНИЕ ЛЮБОЕ ИЗДЕЛИЕ, ЕГО ЧАСТЬ, ИЛИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ, ВОЗВРАЩАЕМОЕ В КОМПАНИЮ ООО МЛТ, ИЛИ НУЖДАЮЩЕЕСЯ В ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ ПО МЕСТУ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ДОЛЖНО БЫТЬ НАДЛЕЖАЩИМ ОБРАЗОМ ОЧИЩЕНО И ОБЕЗЗАРАЖЕНО.

Согласно СанПиН 2.1.3.2630 изделия медицинского назначения после применения подлежат дезинфекции независимо от дальнейшего их использования. Дезинфекцию проводить химическим методом. Для дезинфекции применять дезинфицирующие средства, обладающие широким спектром антимикробного (вирулицидное, бактерицидное, фунгицидное) согласно инструкциям по их применению.

Образец (шаблон) акта о выполнении дезинфекции размещён на сайте www.stainer.ru/resources.

При возврате изделия, его части или принадлежности, приложить копию заполненного и подписанного акта о выполнении дезинфекции или передать его специалисту сервисной службы.

Ответственность за изделия, отправленные без этого подтверждения или с частично заполненным актом, лежит на отправителе. Возвращаемые изделия, которые с точки зрения компании являются потенциальным источником опасности, будут отправляться назад за счет и под ответственность отправителя.

12. Свидетельство о приемке

Автомат окраски **АФОМК-9-25**

заводской № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 26.60.12-006-23475651-2019 и технической документации
МЛБА. 26.60.12.007
и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « _____ » _____ 20__ г.

Представитель ОТК предприятия-производителя
_____/ _____/

МП

13. Гарантии предприятия-производителя

13.1. Производитель гарантирует соответствие прибора, требованиям технических условий ТУ 26.60.12-006-23475651-2019 при соблюдении потребителем правил и условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

13.2. Гарантийный срок эксплуатации автоматов – 2 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2,5 лет со дня отгрузки предприятием-производителем.

13.3. В течение гарантийного срока предприятие-производитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие и его части по предъявлении гарантийного талона при выполнении следующих условий:

- автомат должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями настоящего Руководства;
- автомат не должен иметь никаких повреждений и загрязнений внешних и внутренних поверхностей;
- автомат должен иметь сопроводительное письмо руководителя учреждения с подробным описанием дефекта и гарантирующее дезинфекцию автомата и принадлежностей в соответствии с Разделом 8 Руководства;
- направленный для гарантийного ремонта автомат должен быть укомплектован в соответствии с комплектом поставки и отправлен в оригинальной транспортной упаковке (в ящике).

При нарушении указанных требований гарантии производителя снимаются и производится платный ремонт в соответствии с калькуляцией затрат.

Автомат с загрязнениями внешних и внутренних поверхностей, а также не прошедший дезинфекцию в ремонт не принимается.

Примечание. К Руководству прилагаются три гарантийных талона.

13.4. Текущий ремонт является неплановым и проводится при обнаружении в автомате неисправностей, которые не могут быть устранены без его разборки.

13.5. Текущий ремонт осуществляется предприятием-производителем.

13.6. Гарантийный срок эксплуатации продлевается на время нахождения автомата в гарантийном ремонте на предприятии-производителе.

14. Сведения о неисправностях

14.1. Все возникшие неисправности регистрируются потребителем в таблице 6.

Таблица 6.

Дата отказа, возникновения неисправности	Количество циклов обработки до возникновения отказа или неисправности	Краткое описание неисправности	Меры, принятые по устранению неисправности	Примечание

Предприятие - производитель ООО МЛТ
141983, Россия, МО, г. Дубна, ул. Программистов, д.4, стр.3,
тел: +7 (495) 287-81-00, факс: +7 (495) 287-81-00
; e-mail: mlt.llc@mail.ru , 2878100@mail.ru; web: www.mlt.ru , stainer.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

На ремонт (замену) в течение гарантийного срока изделия медицинской техники:

Автомат окраски **АФОМК-9-25**

Номер и дата выпуска:

_____ (заполняется предприятием-производителем)

Приобретен:

_____ (дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введен в эксплуатацию:

_____ (дата, подпись)

Принят на гарантийное обслуживание сервисной службой предприятия-производителя

_____ (дата, подпись)

Ремонт произведен по дефектной ведомости № _____

Гарантийный срок продлен до « _____ » _____ 20__ г.

Печать и подпись службы технического контроля предприятия-производителя

МП _____ / _____ /

« _____ » _____ 20__ г.

Гарантийный случай

Если в период эксплуатации автоматов происходит нарушение их работоспособности, наступившее вследствие проявления скрытых производственных дефектов, этот случай определяется как **гарантийный**.

Направленный для гарантийного ремонта автомат должен быть укомплектован в соответствии с комплектом поставки и отправлен в оригинальной транспортной упаковке (в ящике).

Гарантия распространяется на все узлы, детали, электронные платы изделия. На вставку плавкую гарантия не распространяется.

Под определение гарантийного случая не попадают следующие ситуации (**не гарантийные случаи**):

- невыполнение или нарушение требований руководства по эксплуатации, либо небрежное обращение с автоматом;
- механические повреждения в результате удара, падения, применения чрезмерной силы;
- проникновение жидкости, пыли, насекомых и др. посторонних предметов внутрь автомата;
- естественный износ запасных частей, расходных материалов, имеющих ограниченный срок службы, предусмотрена их замена пользователем по инструкции эксплуатации;
- если оборудование использовалось в целях, не соответствующих его прямому назначению;
- если оборудование имеет следы некачественного ремонта;
- если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц.

Если в руководстве по эксплуатации предусмотрено осуществление каких-либо процедур пользователем (лаборантом), то проведение таких работ является не гарантийным.

Автомат с загрязнениями внешних и внутренних поверхностей, а также не прошедший дезинфекцию в ремонт не принимается.

Предприятие - производитель ООО МЛТ
141983, Россия, МО, г. Дубна, ул. Программистов, д.4, стр.3,
тел: +7 (495) 287-81-00, факс: +7 (495) 287-81-00
; e-mail: mlt.llc@mail.ru , 2878100@mail.ru; web: www.mlt.ru , stainer.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 2

На ремонт (замену) в течение гарантийного срока изделия медицинской техники:

Автомат окраски **АФОМК-9-25**

Номер и дата выпуска:

_____ (заполняется предприятием-производителем)

Приобретен:

_____ (дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введен в эксплуатацию:

_____ (дата, подпись)

Принят на гарантийное обслуживание сервисной службой предприятия-производителя

_____ (дата, подпись)

Ремонт произведен по дефектной ведомости № _____

Гарантийный срок продлен до « _____ » _____ 20__ г.

Печать и подпись службы технического контроля предприятия-производителя

МП _____ / _____ /

« _____ » _____ 20__ г.

Гарантийный случай

Если в период эксплуатации автоматов происходит нарушение их работоспособности, наступившее вследствие проявления скрытых производственных дефектов, этот случай определяется как **гарантийный**.

Направленный для гарантийного ремонта автомат должен быть укомплектован в соответствии с комплектом поставки и отправлен в оригинальной транспортной упаковке (в ящике).

Гарантия распространяется на все узлы, детали, электронные платы изделия. На вставку плавкую гарантия не распространяется.

Под определение гарантийного случая не попадают следующие ситуации (**не гарантийные случаи**):

- невыполнение или нарушение требований руководства по эксплуатации, либо небрежное обращение с автоматом;
- механические повреждения в результате удара, падения, применения чрезмерной силы;
- проникновение жидкости, пыли, насекомых и др. посторонних предметов внутрь автомата;
- естественный износ запасных частей, расходных материалов, имеющих ограниченный срок службы, предусмотрена их замена пользователем по инструкции эксплуатации;
- если оборудование использовалось в целях, не соответствующих его прямому назначению;
- если оборудование имеет следы некачественного ремонта;
- если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц.

Если в руководстве по эксплуатации предусмотрено осуществление каких-либо процедур пользователем (лаборантом), то проведение таких работ является не гарантийным.

Автомат с загрязнениями внешних и внутренних поверхностей, а также не прошедший дезинфекцию в ремонт не принимается.

Предприятие - производитель ООО МЛТ
141983, Россия, МО, г. Дубна, ул. Программистов, д.4, стр.3,
тел: +7 (495) 287-81-00, факс: +7 (495) 287-81-00
; e-mail: mlt.llc@mail.ru , 2878100@mail.ru; web: www.mlt.ru , stainer.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 3

На ремонт (замену) в течение гарантийного срока изделия медицинской техники:

Автомат окраски **АФОМК-9-25**

Номер и дата выпуска:

_____ (заполняется предприятием-производителем)

Приобретен:

_____ (дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введен в эксплуатацию:

_____ (дата, подпись)

Принят на гарантийное обслуживание сервисной службой предприятия-производителя

_____ (дата, подпись)

Ремонт произведен по дефектной ведомости №

Гарантийный срок продлен до « ____ » _____ 20__ г.

Печать и подпись службы технического контроля предприятия-производителя

МП

_____/_____/_____
« ____ » _____ 20__ г.

Гарантийный случай

Если в период эксплуатации автоматов происходит нарушение их работоспособности, наступившее вследствие проявления скрытых производственных дефектов, этот случай определяется как **гарантийный**.

Направленный для гарантийного ремонта автомат должен быть укомплектован в соответствии с комплектом поставки и отправлен в оригинальной транспортной упаковке (в ящике).

Гарантия распространяется на все узлы, детали, электронные платы изделия. На вставку плавкую гарантия не распространяется.

Под определение гарантийного случая не попадают следующие ситуации (**не гарантийные случаи**):

- невыполнение или нарушение требований руководства по эксплуатации, либо небрежное обращение с автоматом;
- механические повреждения в результате удара, падения, применения чрезмерной силы;
- проникновение жидкости, пыли, насекомых и др. посторонних предметов внутрь автомата;
- естественный износ запасных частей, расходных материалов, имеющих ограниченный срок службы, предусмотрена их замена пользователем по инструкции эксплуатации;
- если оборудование использовалось в целях, не соответствующих его прямому назначению;
- если оборудование имеет следы некавалифицированного ремонта;
- если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц.

Если в руководстве по эксплуатации предусмотрено осуществление каких-либо процедур пользователем (лаборантом), то проведение таких работ является не гарантийным.

Автомат с загрязнениями внешних и внутренних поверхностей, а также не прошедший дезинфекцию в ремонт не принимается.

ПРИЛОЖЕНИЕ А Инструкция по мерам пожарной безопасности

1 Общие положения

1.1 Настоящая инструкция распространяется на обеспечение пожарной безопасности при работе с автоматом окраски и фиксации на предметных стеклах цитологических препаратов и мазков крови по ТУ 26.60.12-007-23475651-2019 в исполнении АФОМК-9-25 (далее прибор).

Для проведения ряда технологических операций на приборе могут использоваться легковоспламеняющиеся жидкости (ЛВЖ) и горючие жидкости (ГЖ): метанол, этанол, ксилол и пр. Основные опасности возникновения пожара при работе связаны с ЛВЖ.

2 Требования к содержанию помещений

2.1 Помещение, где эксплуатируется прибор должно удовлетворять действующим в данной местности требованиям пожарной безопасности, в частности, должен быть обеспечен свободный проход к средствам тушения и электрическим приборам, расположенным в помещении. Помещение должно быть оборудовано средствами тушения пожара по действующим нормам.

2.2 Для тушения источника возгорания, связанного с прибором, необходимо применять углекислотные или хладоновые огнетушители. Огнетушитель углекислотный (ОУ) – огнетушитель с зарядом двуокиси углерода по ГОСТ 12.2.047. Огнетушитель хладоновый (ОХ) – огнетушитель с зарядом огнетушащего вещества на основе галоидированных углеводородов по ГОСТ 12.2.047. Ёмкость огнетушителя должна быть не менее 2 л.

2.3 В помещении, где проводятся работы с прибором, запрещается: оставлять без присмотра включенные нагревательные электроприборы, пользоваться электроприборами с открытыми нагревательными элементами, неисправными электроприборами, курить. Не допускается применение открытого огня и проведения огневых работ, хранение горючих материалов и отходов в объемах, превышающих сменную потребность.

3 Меры предосторожностей при работе с ЛВЖ и ГЖ

3.1. Легковоспламеняющиеся и горючие жидкости разрешается хранить в рабочих помещениях в количестве, не превышающем сменную потребность, согласно утвержденным нормам, в толстостенной стеклянной или небьющейся таре с плотными пробками, размещаемой в металлическом ящике, с крышкой.

3.2. Не допускается совместное хранение веществ, химическое взаимодействие которых может вызвать пожар или взрыв.

3.3. Доставка жидкостей в помещения должна производиться в закрытой безопасной таре.

3.4. Рабочие поверхности столов, вытяжных шкафов, предназначенных для работы с прибором и ЛВЖ, должны иметь покрытие и бортики из негорючих материалов. Бортики, предотвращающие стекание жидкостей со столов, должны быть исправными.

3.5. Не разрешается проводить работы в вытяжном шкафу, если в нем находятся вещества, материалы и оборудование, не относящиеся к выполняемым операциям, а также при его неисправности и отключенной системе вентиляции.

3.6. Отработанные ЛВЖ следует по окончании рабочего дня собирать в специальную закрытую тару и удалять из лаборатории для дальнейшей утилизации. Не разрешается сливать ЛВЖ и ГЖ в канализацию.

3.7. При разливе ЛВЖ в приборе, или в непосредственной близости от него, следует немедленно отключить систему электроснабжения устройством, находящимся вне комнаты. Пролитую ЛВЖ засыпать сухим песком или опилками, протирочным материалом, собрать и поместить в закрывающуюся тару. Обезвредить собранную ЛВЖ в этот же день. До полного исчезновения запаха разлитой жидкости работу в помещении возобновлять запрещается.

4 Действия при возгорании прибора

4.1. При возгорании ЛВЖ в рабочей камере следует закрыть крышку рабочей камеры, отключить систему электроснабжения прибора. Если горение не прекращается, осуществить дальнейшее тушение с помощью углекислотного огнетушителя (ОУ). Первоначально произвести обдув вентиляционных решеток на корпусе прибора. Входная вентиляционная решётка находится на днище прибора, выходная – на задней панели. При возможности, рекомендуется снять воздушный фильтр с входной вентиляционной решётки. Если горение в рабочей камере не прекращается, с осторожностью откинуть крышку рабочей камеры и заполнить рабочую камеру газом из огнетушителя. Стараться не допускать разбрызгивания технологических жидкостей из ванн.

4.2. При возгорании вне рабочей камеры прибора, следует закрыть крышку рабочей камеры, отключить систему электроснабжения прибора, осуществить дальнейшее тушение с помощью углекислотного огнетушителя (ОУ). Первоначально обработать струёй огнетушителя вентиляционные решетки на корпусе прибора.

ПРИЛОЖЕНИЕ В. ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СРЕД АФОМК-9-25

N	ТЕХ. СРЕДА	N	ТЕХ. СРЕДА	N	ТЕХ. СРЕДА	N	ТЕХ. СРЕДА
1	АЗУР	17	КРАСКА-1	33	НЕЙТ.КРАСНЫЙ	49	СПИРТ-6
2	АЗУР-ЭОЗИН	18	КРАСКА-2	34	ПАП-2 (ОГ)	50	СПИРТ-100%
3	АУРАМИН-РОД.	19	КРАСКА-3	35	ПАП-3 (ЕА)	51	СПИРТ-100%-1
4	АЦЕТОН	20	КРИСТ. ФИОЛ.	36	ПАП-СМЕСЬ	52	СПИРТ-100%-2
5	БУФЕР	21	КСИЛОЛ-1	37	РАЙТА Ф-К	53	СПИРТ-100%-3
6	БУФЕР рН<7	22	КСИЛОЛ-2	38	РАСТВОР-1	54	СПИРТА Р-Р
7	БУФЕР рН~7	23	КСИЛОЛ-3	39	РАСТВОР-2	55	СУШКА
8	БУФЕР рН>7	24	КСИЛОЛ-4	40	РАСТВОР-3	56	ТАМПОН
9	БРИЛЛ. ЗЕЛ.	25	КСИЛОЛ-5	41	САФРАНИН	57	ТИОНИН
10	ВОДА-ВОДОПР.	26	КСИЛОЛ-К	42	СОЛЯНАЯ К-ТА	58	УКСУСН. К-ТА
11	ВОДА-ДИСТ.	27	ЛЕЙШМАНА Ф-К	43	СПИРТ	59	ФЛУОРОХРОМ
12	ГЕМАТОКСИЛИН	28	ЛЮГОЛЯ Р-Р	44	СПИРТ-1	60	ФИКСАТОР
13	Г-Ц-ВИОЛЕТ	29	М-Г.ФИКСАТОР	45	СПИРТ-2	61	ФУКСИН
14	ГИМЗЫ Р-Р	30	МЕТАНОЛ	46	СПИРТ-3	62	ЭОЗИН
15	КАРБОЛФУКСИН	31	МЕТ. СИНИЙ	47	СПИРТ-4	63	ЭТАНОЛ
16	КИСЛОТЫ Р-Р	32	МЕТ. ФИОЛЕТ.	48	СПИРТ-5	64	ЭТАНОЛ+НСІ

Примечания:

- | | | |
|----|--------------|--|
| 10 | ВОДА-ВОДОПР. | Технологическая жидкость вода водопроводная имеет особые свойства – она используется только на станции № 2. |
| 55 | СУШКА | Сушка стёкол и штативов потоком подогретого воздуха, эта технологическая среда используется только на станции №1. |
| 56 | ТАМПОН | Удаление жидкости со штатива и торцов стёкол, считается технологической средой условно. При использовании этой тех. среды, длительность, режим технологической операции и характеристики движения, являются не редактируемыми (заданы программно). |
| 26 | КСИЛОЛ-К | Технологическая жидкость имеет особые свойства. Присваивается станции, где производится последняя операция программы. При назначении этого реагента, обрабатываемый штатив остаётся на последней станции (не возвращается на парковочную станцию). |

ПРИЛОЖЕНИЕ С Пример разработки программы <ДЕМО>

Протокол программы и конфигурации программы <ДЕМО>

ПРИБОР: АФОМК-9-25	ПРОГРАММА: ДЕМО	ДАТА: 15.01.2019
--------------------	-----------------	------------------

N	ТЕХ. СРЕДА	КОНФИГУРАЦИЯ АФОМК-9-25	N	ТЕХ. СРЕДА
9	ПАРКОВКА		2	ВОДА ВОДОПР.
8	ПАРКОВКА		3	БУФЕР pH<7
7	ПАРКОВКА		4	АЗУР
6	ЛЕЙШМАНА Ф-К		5	ЭОЗИН

№	ТЕХ. СРЕДА	РЕЖИМ (В,О)	АКТИВАЦИЯ СС	ВРЕМЯ ММ:СС	ЗАДЕРЖКА СС	РЕСУРС 000
1	СУШКА++	В	-	00:06	0	-
2	ЛЕЙШМАНА Ф-К	В	00	00:06	0	255
3	ЭОЗИН	О	00	5	3	255
4	АЗУР	О	00	3	3	255
5	ВОДА-ВОДОПР.	В	01	00:06	6	-
6	БУФЕР pH<7	В	01	00:06	3	255
7	ВОДА-ВОДОПР.	В	01	00:10	6	-
8	ТАМПОН	-	-	00:00	0	-
9	СУШКА++	-	-	00:06	0	-

Листинг программы и конфигурации программы <ДЕМО>

ПРОГРАММИРОВАНИЕ		ДЕМО	N = 9	
N	СРЕДА	РЕЖИМ	АКТИВАЦИЯ	ВРЕМЯ
1	СУШКА	ВЫДЕРЖКА	00	00:06
2	ЛЕЙШМАНА Ф-К	ВЫДЕРЖКА	00	00:06
3	ЭОЗИН	ОКУНАНИЕ	00	5
4	АЗУР	ОКУНАНИЕ	00	3
5	ВОДА ВОДОПР.	ВЫДЕРЖКА	01	00:06
ГЛ. МЕНЮ		ОТМЕНА	ВВОД	▲ ▼

Первый экран листинга программы

ПРОГРАММИРОВАНИЕ		ДЕМО	N = 9	
N	СРЕДА	РЕЖИМ	АКТИВАЦИЯ	ВРЕМЯ
6	БУФЕР PH<7	ВЫДЕРЖКА	01	00:06
7	ВОДА ВОДОПР.	ВЫДЕРЖКА	02	00:10
8	ТАМПОН	ВЫДЕРЖКА	00	00:00
9	СУШКА	ВЫДЕРЖКА	00	00:06
ГЛ. МЕНЮ		ОТМЕНА	ВВОД	▲ ▼

Второй экран листинга программы

КОНФИГУРАЦИЯ:		ДЕМО	ИНТЕРВАЛ : 04:00	
1 НАГРЕВ ++ СУШКА	2 ПРОТОЧНАЯ ВОДА ВОДОПР.	3 РЕСУРС 255 БУФЕР PH<7	4 РЕСУРС 255 АЗУР	
5 РЕСУРС 255 ЭОЗИН	6 РЕСУРС 255 ЛЕЙШМАНА Ф-К	7 ПАРКОВКА	8 ПАРКОВКА	
9 ПАРКОВКА	10 ПАРКОВКА	11 ПАРКОВКА	12 ПАРКОВКА	
ОТМЕНА		ИНТЕРВАЛ		СЕРВИС

Экран конфигурации прибора

Бланк для разработки новой технологической программы

ПРИБОР: АФОМК-9-25	НАЗВАНИЕ ПРОГРАММЫ	ДАТА:
--------------------	--------------------	-------

N	ТЕХ. СРЕДА	КОНФИГУРАЦИЯ АФОМК-9-25	N	ТЕХ. СРЕДА
9			2	ВОДА ВОДОПР.
8			3	
7			4	
6			5	

№	ТЕХ. СРЕДА	РЕЖИМ (В/О)	АКТИВАЦИЯ СС	ВРЕМЯ ММ:СС	ЗАДЕРЖКА СС	РЕСУРС 000
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

ПРИЛОЖЕНИЕ D Протокол технологической программы (методики окраски),
поставляемой с Прибором

ПРИБОР: АФОМК-9-25	НАЗВАНИЕ ПРОГРАММЫ Л5-Г10	ДАТА: ДАТА: 15.01.2019
--------------------	---------------------------	------------------------

N	ТЕХ. СРЕДА	КОНФИГУРАЦИЯ АФОМК-9-25	N	ТЕХ. СРЕДА
9	ПАРКОВКА		2	ВОДА ВОДОПР.
8	ПАРКОВКА		3	ГИМЗЫ Р-Р
7	ПАРКОВКА		4	ЛЕЙШМАНА Ф-К
6	ПАРКОВКА		5	ПАРКОВКА

№	ТЕХ. СРЕДА	РЕЖИМ (В/О)	АКТИВАЦИЯ СС	ВРЕМЯ ММ:СС	ЗАДЕРЖКА СС	РЕСУРС 000
1	ЛЕЙШМАНА Ф-К	В	0	0500	10	
2	ВОДА ВОДОПР.	В	5	0015	10	
3	ГИМЗЫ Р-Р	В	0	1000	10	
4	ВОДА ВОДОПР.	В	5	0015	10	
5	СУШКА++	В	0	0500	10	

ПРИЛОЖЕНИЕ Е ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ТЕРМИНОВ

Блок управления – часть прибора, обеспечивающая его управление, программирование и отображение информации.

Ванна – сосуд для технологических жидкостей и размещения штативов.

Комбинированная станция – станция, которая может использоваться и как парковочная, и как технологическая, в зависимости от конфигурации автомата. В приборе АФОМК-9-25 – 7 комбинированных станций (№3 – №9).

Манипулятор – устройство в рабочей камере автомата для перемещения штативов с предметными стёклами по заданной траектории и по заданной технологической программе. Манипулятор включает:

- каретку с приводом, осуществляющую круговое движение в горизонтальной плоскости;
- руку манипулятора с приводом, осуществляющую подъём, опускание и наклон штативов;
- ловитель, осуществляющий захват рукоятки штатива.

Парковочная станция – станция, предназначенная для размещения штатива с необработанными предметными стёклами. Обработанный штатив возвращается на исходную парковочную станцию.

Прибор – Автомат окраски и фиксации на предметных стеклах цитологических препаратов и мазков крови АФОМК-9-25.

Рабочая камера – пространство внутри технологического блока прибора, ограниченное рабочим столом, стенками рабочей камеры и крышкой рабочей камеры, где проводятся технологические обработки препаратов.

Рабочий стол – плоское дно рабочей камеры прибора, в центре которого находится манипулятор. Рабочий стол оснащён позиционирующим диском для позиционирования ванн.

Станция – участок рабочего стола, оснащённый средствами позиционирования, предназначенный для размещения ванн, и штативов, выполнения технологических операций.

Станция с проточной ванной – установленная на рабочем столе ванна, подключаемая к водопроводу для обеспечения промывки в проточной воде предметных стекол в ходе технологической обработки препаратов.

Станция сушки – станция, предназначенная для сушки стёкол в потоке подогретого воздуха.

Технологический блок – часть прибора, в которой выполняются технологические программы.

Технологическая жидкость – жидкость для обработки препаратов: для фиксации, промывки, протравливания, окраски биологических препаратов.

Технологическая операция – технологическая обработка препаратов в технологической среде.

Технологическая программа – последовательность технологических операций с запрограммированными технологическими параметрами (температурой, временем выдержки в технологической среде, характеристиками перемещения штатива), обеспечивающая выполнение заданной методики окраски.

Технологическая среда (тех.среда) – технологические жидкости, или поток воздуха при разных температурах.

Технологическая станция – станция, в которой производятся технологические обработки.

Штатив – держатель из нержавеющей стали с рукояткой для перемещения предметных стёкол с помощью манипулятора.